

2025
BILANCIO
SOCIALE



FEDERAZIONE
CORPI BANDISTICI
PROVINCIA DI TRENTO APS

Sommario

01

Metodologia adottata per la redazione del Bilancio Sociale p. 3

02

Informazioni generali sull'ente 4

03

Struttura, governo, amministrazione / organigramma 6

04

Persone che operano per l'ente 7

05

Obiettivi e attività 8

06

Situazione economico-finanziaria 26

07

Monitoraggio svolto dall'organo di controllo 31

2025

Metodologia adottata per la redazione del Bilancio Sociale

Il Decreto Legislativo n. 112 per le Imprese Sociali è entrato in vigore nel 2017, rendendo obbligatoria la redazione e pubblicazione del bilancio sociale (ETS).

Il bilancio sociale della Federazione Corpi Bandistici della Provincia di Trento, con cadenza annuale, è redatto sulla base dei principi di rendicontazione stabiliti dal **Global Reporting Initiative (GRI)**, l'organizzazione internazionale più autorevole e accreditata per il reporting sociale e ambientale, secondo l'opzione Core.

La redazione del bilancio sociale è conforme alle linee guida ministeriali per enti del terzo settore stabilite dal Decreto Ministeriale 04/07/2019 pubblicato in G.U. al nr. 186 del 09/08/2019 e alle linee guida previste con delibera n. 1183 in data 6 luglio 2018 dalla Provincia Autonoma di Trento.

Il Bilancio sociale è l'esito di un processo con il quale l'organizzazione rende conto delle scelte, delle attività, dei risultati e dell'impiego di risorse, in modo da consentire ai diversi interlocutori di conoscere e formulare una valutazione

consapevole su come interpreta e realizza la sua missione sociale. **L'obiettivo del bilancio sociale è quello di misurare e comunicare il senso e il valore del lavoro svolto per rinforzare il dialogo e la fiducia con i diversi stakeholder.**

I principi seguiti nella redazione del bilancio sociale sono quelli stabiliti dal DM sopracitato, in particolare: rilevanza, completezza, trasparenza, neutralità, competenza di periodo, comparabilità, chiarezza, veridicità e verificabilità, attendibilità e autonomia delle terze parti.



Informazioni generali sull'ente

Dati identificativi

Denominazione: Federazione Corpi
Bandistici della Provincia di Trento
Forma giuridica: Associazione
riconosciuta di promozione sociale

Codice fiscale: 80021260221

P. IVA: 01596430221

Iscritta al n.558 del registro delle
APS il 22/01/2018

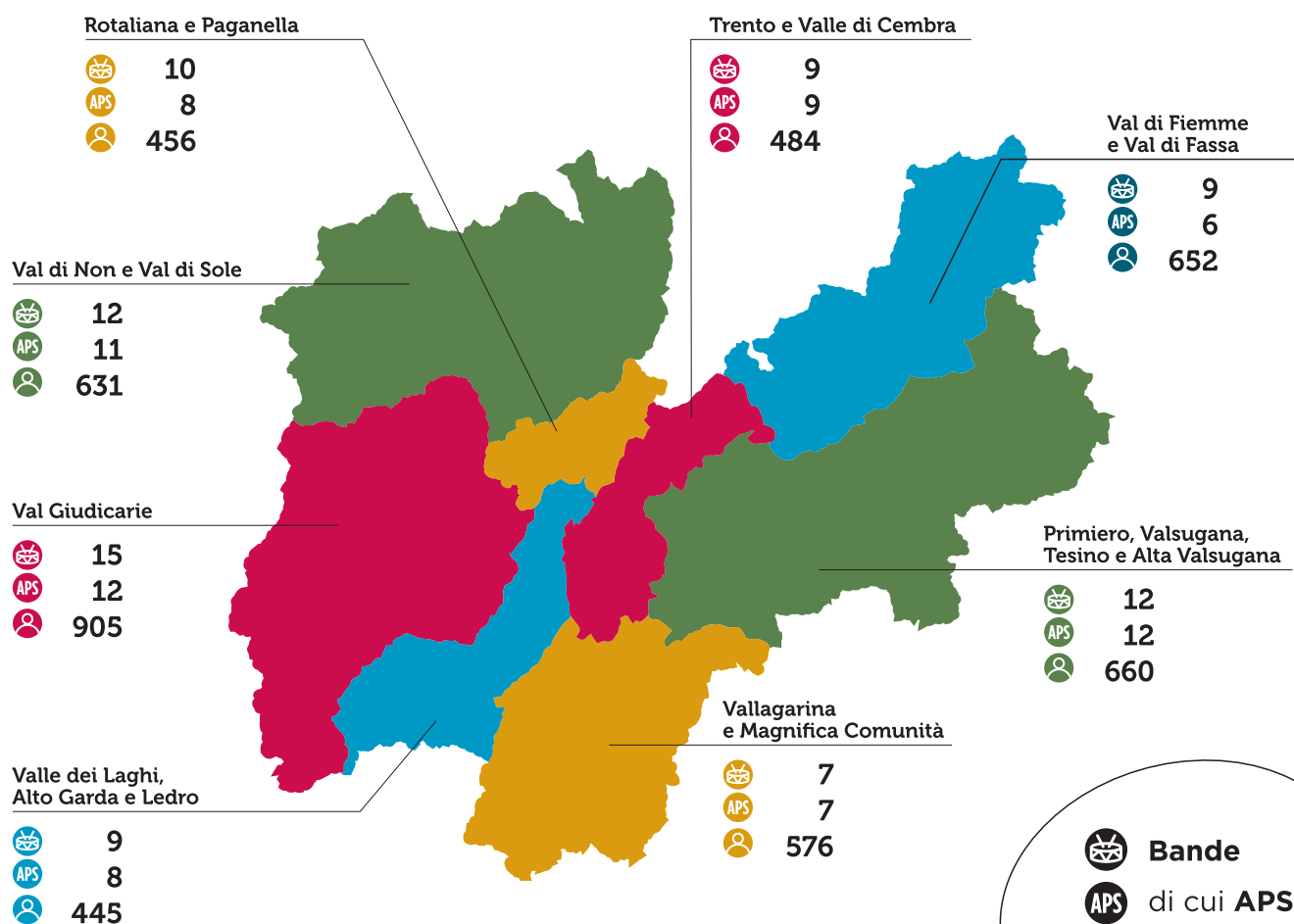
Iscritta al n. 90886 del RUNTS

Sede Legale e Amministrativa

Via Giovanni Battista Trener, 8
38121 Trento (TN)

info@federbandetrentine.it

info@pec.federbandetrentine.it



ROTALIANA E PAGANELLA

1. Corpo Bandistico Altopiano di Andalo APS
2. Banda Musicale Faedo
3. Banda Sociale di Lavis APS
4. Gruppo Strumentale Giovanile Lavis APS
5. Banda Musicale Mezzocorona APS
6. Banda Cittadina di Mezzolombardo APS
7. The River Boys Mezzolombardo APS
8. Associazione di Promozione sociale The Nautilus Band
9. Corpo Bandistico "F. Pizzini" Roverè della Luna
10. Banda Sociale di Zambana APS

VAL GIUDICARIE

1. Banda Intercomunale del Bleggio APS
2. Banda Comunale di Caderzone Terme APS
3. Banda Musicale San Giorgio APS
4. Banda Sociale di Cimago APS
5. Corpo Musicale G. Verdi APS
6. Banda Musicale Pieve di Bono APS
7. Fanfara A.N.A. Pieve di Bono APS
8. Banda Comunale di Pinzolo
9. Banda Musicale Pras Band Prasò
10. Banda Sociale Ragoli
11. Banda Sociale di Roncone APS
12. Banda Musicale di S. Lorenzo e Dorsino APS
13. Banda Sociale Storo APS
14. Banda Sociale di Tione APS
15. Corpo Musicale Vigo Darè APS

VALLE DEI LAGHI, ALTO GARDA E LEDRO

1. Corpo Bandistico di Calavino APS
2. Corpo Bandistico la Valletta dei Liberi Falchi APS
3. Banda Sociale Cavedine APS
4. Banda Sociale di Dro e Ceniga APS
5. Banda Sociale di Pietramurata APS
6. Corpo Bandistico Riva del Garda APS
7. Fanfara ANA Riva del Garda
8. Corpo Bandistico Valle di Ledro APS
9. Corpo Bandistico del Borgo di Vezzano APS

VALLAGARINA E MAGNIFICA COMUNITÀ

1. Banda Sociale di Ala APS
2. Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria APS
3. Corpo Bandistico don Giuseppe Pederzini di Lizzana con Majorettes APS
4. Banda Sociale di Mori - Brentonico APS
5. Banda Musicale "Felice e Gregorio Fontana" di Pomarolo APS
6. Musica Cittadina Riccardo Zandonai APS
7. Corpo Musicale Santa Cecilia di Volano APS

VAL DI NON E VAL DI SOLE

1. Gruppo Bandistico Clesiano APS
2. Corpo Bandistico di Coredò APS
3. Musicanti Nonesi, Banda dei Comuni della Bassa Val di Non APS
4. Corpo Bandistico Sasso Rosso di Dimaro APS
5. Corpo Bandistico del Comune di Fondo APS
6. Gruppo Strumentale Malè APS
7. Banda Sociale Comune di Mezzana
8. Corpo Bandistico di Ossana - Vermiglio APS
9. Corpo Bandistico Terza Sponda APS
10. Corpo Bandistico del Comune di Romeno APS
11. Banda Comunale di Tuenno APS
12. Corpo Bandistico Val di Pejo APS

VAL DI FEMME E VAL DI FASSA

1. Musega Auta Fascia - Associazione Musicale Alta Val di Fassa APS
2. Banda Sociale di Cavalese APS
3. Banda Comunale di Moena
4. Banda Sociale di Molina di Fiemme APS
5. Musega da Poza - Banda Musicale di Pozza di Fassa
6. Banda Civica "E. Bernardi" Predazzo
7. Banda Sociale Erminio Deflorian APS
8. Musega da Vich - Banda Musicale Folkloristica di Vigo di Fassa APS
9. Banda Comunale di Ziano di Fiemme APS

PRIMIERO, VALSUGANA, TESINO E ALTA VALSUGANA

1. Gruppo Bandistico Folk Pinetano APS
2. Banda Civica di Borgo Valsugana APS
3. Corpo Bandistico di Caldonazzo APS
4. Banda Sociale Folkloristica di Castello Tesino APS
5. Banda Sociale di Civezzano APS
6. Corpo Musicale Folkloristico di Primiero APS
7. Banda Cittadina di Levico Terme APS
8. Banda Sociale di Pergine Valsugana APS
9. Banda Sociale di Pieve Tesino APS
10. Banda Civica Lagorai APS
11. Banda Folkloristica Telve APS
12. Corpo Musicale San Giorgio APS

TRENTO E VALLE DI CEMBRA

1. Corpo Bandistico Albiano APS
2. Banda Sociale di Aldeno APS
3. Fanfara Alpina di Cembra APS
4. Banda "S. Valentino" Faver APS
5. Corpo Musicale di Gardolo APS
6. Corpo Bandistico di Mattarello APS
7. Corpo Musicale Città di Trento APS
8. Banda Sociale Piccola Primavera APS
9. Corpo Bandistico Vigo Cortesano APS

Bande Musicali del Trentino



Struttura, governo, amministrazione/ organigramma

art. 6

Ai sensi dell'art.6 dello Statuto sociale, possono essere associati della Federazione tutti i Complessi bandistici e le Fanfare della Provincia di Trento, costituiti nella forma dell'associazione, i quali abbiano scopi e finalità che si armonizzano con quelli della Federazione e non siano in contrasto con i regolamenti in atto. Per richiedere l'adesione il Corpo Bandistico deve avere la sede in un Comune trentino e presentare un'attestazione rilasciata dal Comune dove svolge l'attività principale.

art. 17

Ai sensi dell'art. 17 dello Statuto sociale, il Consiglio Direttivo è l'organo amministrativo dell'Associazione, è eletto dall'Assemblea tra gli associati in regola con il versamento dell'eventuale quota associativa. Esso è composto dal Presidente e da 8 (otto) membri eletti dall'assemblea a maggioranza relativa; eleggibili per non più di tre mandati consecutivi. Possono essere candidati i Presidenti degli associati o i soci maggiorenni degli stessi.

Cristina Moser Presidente e Marco Trenti Consigliere hanno terminato il mandato in data 12.04.2025

Nel corso dell'anno 2025 l'associazione è amministrata da un consiglio direttivo così composto:



Presidente
dal 12.04.2025,
per elezione



Vicepresidente



dal 15.11.2025 subentrata
al dimissionario Galli Antonello
(dimissioni del 22.08.2025)



dal 12.04.2025,
per elezione



dal 12.04.2025,
per elezione



Persone che operano per l'ente

Nel corso dell'esercizio chiuso al 31.12.2025 hanno operato per l'ente **2 dipendenti** con funzioni di amministrazione e segreteria, di cui una in sostituzione di un'altra dimessasi in estate e **9 volontari** iscritti nell'apposito registro, i quali hanno apportato lavoro documentato a titolo gratuito per **oltre 2.892 ore**, di cui **1.725 ore** svolte da parte del Presidente in carica e **165 ore** svolte dal precedente Presidente.

Ore
di lavoro
a titolo
gratuito

2.892



Nel corso dell'anno 2025 si sono tenute 27 riunioni di Consiglio Direttivo, una riunione del Comitato Tecnico Maestri e una riunione del Comitato Mazzieri. Quest'ultimo è stato riconfermato da nuovo Consiglio Direttivo.

Con le ore prestate dai volontari alle cariche sociali è possibile stimare il beneficio apportato dai volontari appartenenti agli organi sociali per un monte ore complessivo di almeno 2.892 ore per equivalenti costi figurativi di € 40.488.

Le cariche del Presidente e del Consiglio Direttivo sono gratuite e non è previsto alcun tipo di compenso, salvo il rimborso delle spese effettivamente sostenute e documentate.

Il compenso spettante all'organo di revisione e di controllo monocratico, che è stato riconfermato dall'Assemblea dei Soci, per l'esercizio in corso è stato di **€ 5.500** + IVA e CP dal 12.04.2025.

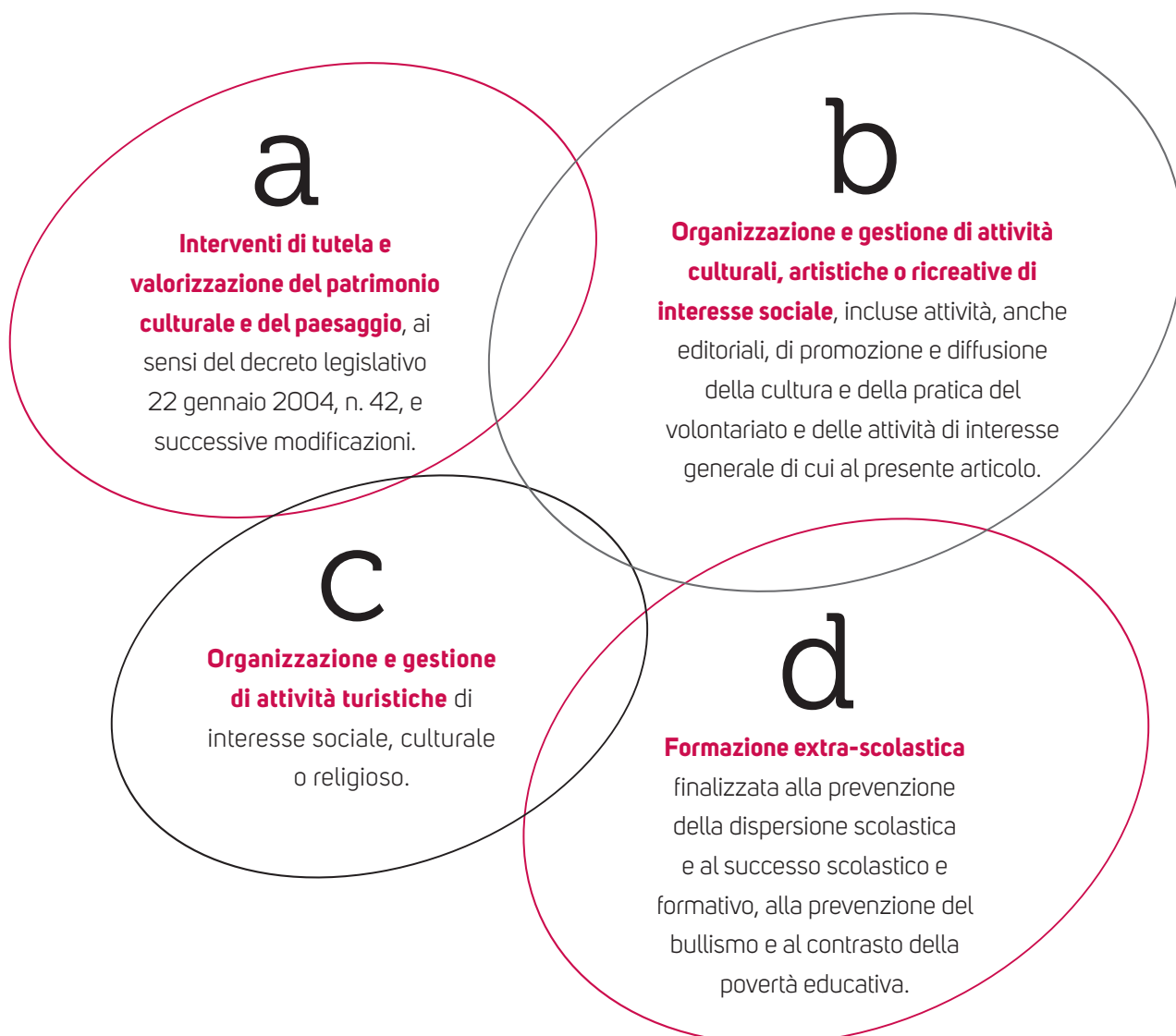


Obiettivi e attività

Ai sensi dell'art. 3 dello Statuto sociale, l'associazione è apartitica e aconfessionale, e fonda la propria attività istituzionale ed associativa sui principi costituzionali della democrazia, della partecipazione sociale e sull'attività di volontariato.

L'associazione persegue, senza scopo di lucro, finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale attraverso l'esercizio, in via esclusiva o principale, di una o più attività di interesse generale in favore dei propri associati, dei loro famigliari o di terzi.

Essa opera nei seguenti settori:





Ai sensi dell'articolo 4 dello Statuto sociale, l'Associazione persegue senza scopo di lucro, finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale.

In particolare:

1. Promuovere e/o organizzare e/o finanziare **eventi e iniziative di tipo formativo e didattico**, quali ad esempio **corsi di musica e seminari musicali** per i giovani, corsi di formazione di base per i direttori di banda, seminari o master di livello avanzato per direttori di banda o per i ragazzi.

2. Organizzare corsi e percorsi di **formazione musicale** per tutti i **corpi bandistici del Trentino**.

4. Promuovere e favorire le **buone relazioni** e le **comuni iniziative** delle **bande associate**, salvaguardando l'autonomia ed allo stesso tempo la specificità di ciascuna banda formatasi attraverso caratteristiche tradizioni storiche locali.

5. Promuovere ed organizzare **eventi ed iniziative di carattere culturale ed informativo**, quali ad esempio incontri, dibattiti, seminari, conferenze, workshop, al fine di **diffondere** presso la popolazione la **cultura musicale**.

Solidarietà

3. Promuovere e/o realizzare e/o finanziare progetti o altre iniziative aventi ad oggetto **l'educazione e l'apprendimento della cultura musicale** con particolare riferimento ai **bambini** e ai **ragazzi**.

6. Svolgere attività musicale bandistica **dilettantistica e non professionale**.

7. Promuovere, finanziare ed organizzare altri tipi di eventi e iniziative sempre legate alla musica, quali ad esempio **manifestazioni, raduni, mostre, concerti, concorsi, rassegne musicali nazionali e internazionali**.



8. Favorire e incentivare gli **scambi culturali** e i **gemellaggi** con gruppi e realtà musicali **italiani** o **stranieri**.

9. Curare la redazione, l'amministrazione e la distribuzione del **periodico informativo** e inoltre pubblicare e pubblicizzare **riviste, bollettini, notiziari** e quanto altro rivista carattere associativo, didattico e di cultura musicale.

10. Rappresentare ed **assistere i propri associati** in tutte le sedi opportune, in particolare nei confronti della **pubblica amministrazione** e in generale delle istituzioni pubbliche nazionali e internazionali, proponendosi come primo interlocutore a **difesa dell'immagine e dei rispettivi interessi** del mondo bandistico.

11. Predisporre un **centro di documentazione culturale** al servizio degli associati e dei cittadini, offrendo a tutti i soci e agli interessati un servizio di pubblica utilità.

12. Promuovere la **composizione musicale**.

13. Partecipare a iniziative dell'**associazionismo democratico** e promuovere, direttamente o con altre associazioni nazionali e/o internazionali, lo sviluppo di **relazioni e collaborazioni**.

14. Promuovere ogni altra iniziativa che sia in linea con le proprie **finalità istituzionali**, in sintonia con le normative di riferimento.

UTILITÀ



15. Svolgere ogni altra attività non specificatamente menzionata in tale elenco ma comunque collegata con quelle precedenti, purché **coerente con le finalità istituzionali** ed idonea a perseguirne il raggiungimento.

16. L'Associazione può svolgere anche attività diverse da quelle di interesse generale, a condizione che esse siano **secondarie e strumentali** e siano svolte secondo i criteri e i limiti stabiliti dalla legge.

17. L'Associazione potrà altresì porre in essere **raccolte pubbliche di fondi**, al fine di **finanziare le proprie attività** di interesse generale, nelle forme, nelle condizioni e nei limiti di legge.

SOCIALE

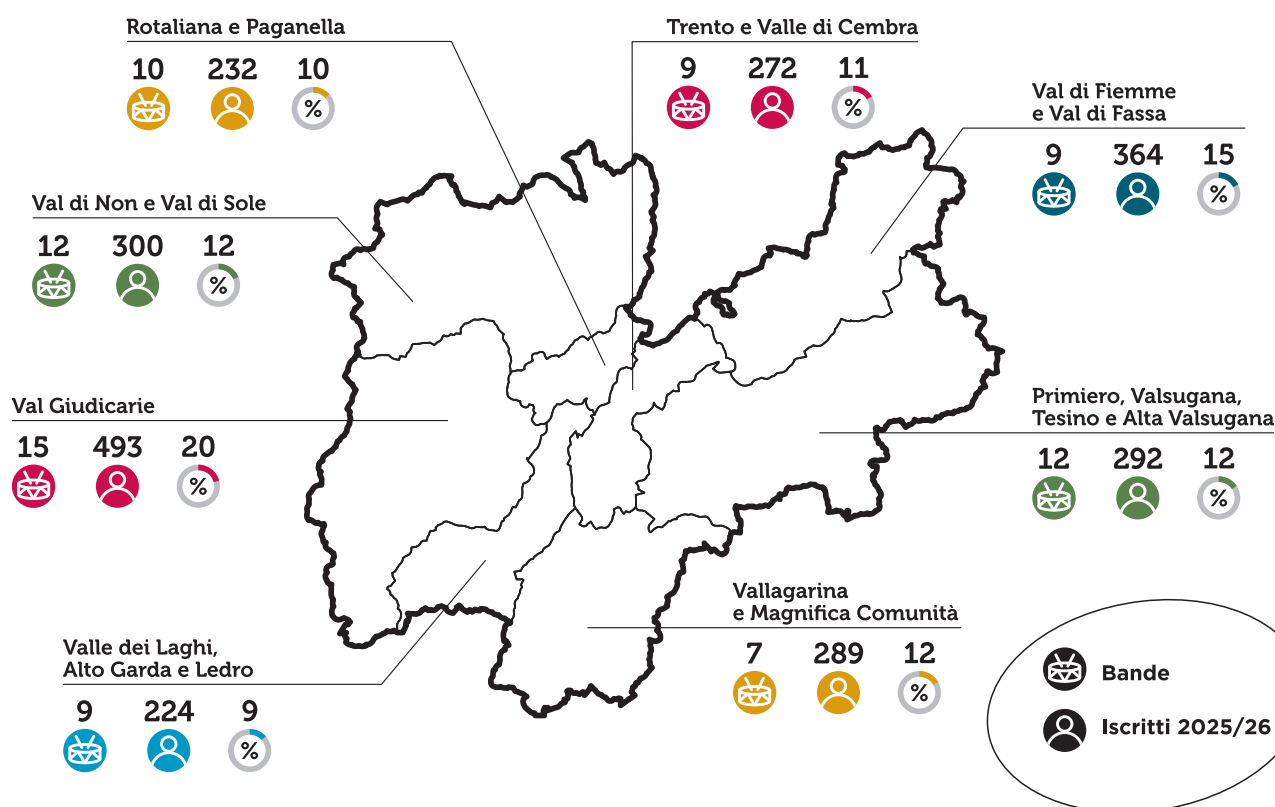


Con specifico riferimento all'esercizio 2025
la Federazione ha svolto le seguenti attività:

Corsi di formazione strumento Corsi di formazione base – teoria e solfeggio

Si sono svolti regolarmente i corsi musicali relativi all'anno scolastico 2024/2025 per quanto ai mesi di gennaio, febbraio, marzo, aprile, maggio e giugno e quelli relativi all'anno scolastico 2025/2026 per quanto ai mesi di settembre, ottobre, novembre e dicembre. Alla data del 31 dicembre 2025, al corso di formazione base (teoria e solfeggio) risultano partecipanti **945** allievi raggruppati in **217** gruppi di formazione mentre al corso di formazione strumento risultano partecipanti **1.521** allievi e dunque per un totale di **2.466** allievi. Le Scuole musicali coinvolte sono 11 con 97 docenti. I corsi musicali di strumento sono relativi a flauto (n. 221), a oboe (n. 28), a fagotto (n. 7), a clarinetto (n. 326), a sax (n. 244), a tromba (n. 179), a trombone (n. 81), a basso tuba (n.13), a euphonio (n. 58), a flicorno (n.28), a tuba (n. 4), a corno (n.100) ed a percussioni (n. 232).

Le iscrizioni suddivise per zone



91

allievi

23

bande

15

docenti

C.E.M. Corso estivo di musica d'assieme

Si sono svolti i corsi estivi di musica d'assieme della durata di 1 settimana ciascuno, strutturati su tre turni presso l'hotel Schwarzhorn di Passo Oclini a favore degli allievi più preparati e volenterosi, il primo dal 22.6.2025 al 28.6.2025, il secondo dal 29.6.2025 al 5.7.2025 ed il terzo dal 3.8.2025 al 8.8.2025.

In totale hanno partecipato **91** allievi provenienti da **23** bande. I corsi musicali estivi sono stati seguiti e curati da **15** docenti diplomati e qualificati che hanno saputo insegnare la musica con competenza e capacità portando novità con nuovi brani musicali sia nelle varie sezioni che con organico completo. I corsi musicali sono stati integrati da iniziative culturali e ludico-formative, in collaborazione con un musicista animatore, le Guide Ambientali Escursionisti che della Val di Fiemme e il Gruppo Astrofili Fiemme.



Formazioni Presidenti

In vista delle annunciate novità fiscali che hanno interessato gli Enti del Terzo Settore dal 1° gennaio 2026, è stata organizzata una serata di sensibilizzazione in data 16 giugno 2025 con la consulenza dello Studio Trivium di Trento, rivolta ai presidenti delle 13 Bande non APS.

Il 30 agosto 2025 è stato organizzato un seminario con la dott.ssa Chiara Borghisani in cui sono stati trattati alcuni argomenti cogenti relativi all'iscrizione al RUNTS, all'acquisizione della personalità giuridica, all'inquadramento delle attività caratteristiche delle Bande secondo gli articoli 5, 6, e 7 del Codice del Terzo Settore, all'inquadramento fiscale (IVA e redditi) a partire dal 1° gennaio 2026 per le APS e, infine, sono stati forniti cenni di impostazione contabile.



Consulenza Professionisti

La Federazione ha messo a disposizione delle bande associate varie consulenze professionali: in ambito giuridico/fiscale (CSV Trento), in ambito di redazione di bilancio (CSV Bolzano), in ambito fiscale (dichiarazione EAS Studio Trivium), in ambito assicurativo e in ambito giuridico/legale.

Il nuovo Consiglio Direttivo, nel corso del proprio mandato, ha ritenuto necessario avviare un percorso di ammodernamento amministrativo e di rafforzamento del ruolo centrale della Musica nelle scelte strategiche e nella trasformazione in ambito musicale della Federazione.

La prospettiva di trasformazione musicale ha l'obiettivo di:

- rafforzare la coesione interna del movimento bandistico;
- promuovere la qualità artistico-musicale e la didattica;
- partecipazione delle nuove generazioni;
- valorizzare la funzione sociale e culturale delle bande;
- favorire l'inclusione e aprire a nuove prospettive interdisciplinari e internazionali.

Per perseguire questi obiettivi, la Federazione intende avvalersi della collaborazione di professionisti di rilievo nel mondo musicale e bandistico, che affiancheranno già da inizio 2026 la Federazione e le Bande trentine in un percorso di medio-lungo periodo, graduale e partecipato, di rinnovamento musicale e organizzativo.



Le prime azioni che verranno attivate saranno il dialogo e il concreto supporto delle componenti fondamentali del nostro sistema federativo, ovvero i Presidenti e i Maestri delle nostre Bande che saranno determinanti per avviare una nuova fase di crescita della nostra realtà bandistica.

Partecipazione al 100° della Federazione delle Bande musicali del Tirolo

In occasione dei 100 anni dalla fondazione, la Federazione delle Bande musicali del Tirolo, ha invitato il 20 giugno 2025 per un concerto a Mayrhofen (A) l'Orchestra Sinfonica Giovanile dell'Eu-

regio. Il giorno successivo la Banda Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria ha rappresentato la Federazione trentina, esibendosi con grande competenza in un carosello di musica e movimento, nella prestigiosa Edward-Wallnoefer Platz di Innsbruck e ricevendo un grande apprezzamento da parte delle autorità e del pubblico presente.

100 ANNI
DI
FEDERAZIONE

Formazione Musica in Movimento per mazzieri e Bande musicali

Si è svolta una sessione "base" del corso Musica in Movimento tenuta nelle Valli di Fiemme e Fassa dal referente del Comitato Mazzieri Trentini che è stato confermato per il triennio 2026-2028. Il corso, avvenuto dal 25.09 al 07.11.2025 è stato strutturato in una lezione teorica e quattro lezioni pratiche ed ha visto la partecipazione della Banda Musega Auta Fascia, Banda Sociale di Cavalese, Banda Sociale di Molina di Fiemme, della Banda Comunale di Ziano di Fiemme e della Banda Civica di Predazzo.

Il Comitato Mazzieri ha preparato la Banda Musicale di Faedo e la Banda Comunale di Moena per la partecipazione il 17 maggio al Concorso Musica in Movimento a S.Martino in Val Passiria (BZ), in cui le nostre Bande si sono esibite con stile e competenza guadagnandosi la valutazione molto positiva della giuria.



Masterclass per ottoni e flauto

Si sono svolte due Masterclass molto interessanti che consentono approfondimenti sugli strumenti di banda:

- Masterclass per ottoni con i 5 artisti del Gomalan Brass Quintet organizzato dalla Banda Sociale di Ala nei giorni 28-29 giugno;
- Masterclass di flauto con prof. Dante Milozzi organizzato dalla Banda Sociale di Ala nei giorni 27, 28 e 29 giugno.



ATTIVITÀ



Concerto di Natale

Per la Federazione dei Corpi Bandistici della Provincia di Trento la data del 26 dicembre è un giorno speciale poiché da tantissimi anni promuove presso il Teatro Auditorium S.Chiera di Trento **il tradizionale Concerto di Natale** collaborando con formazioni bandistiche di alto livello, con altre associazioni ed enti musicali. È un'occasione unica e speciale per ricordare al territorio, quanto sia importante l'attività delle bande.

Il Concerto del 26 dicembre 2025 – **Music From the New World** - è stato assegnato all'**Orchestra di Fiati del Conservatorio F.A. Bonporti** di Trento e Riva del Garda diretta dal prof. Giancarlo Guarino, con la partecipazione del **Gomalan Brass Quintet**.

Il concerto ha avuto un grande successo di pubblico, con il **tutto esaurito** dell'auditorium Santa Chiara.

RASSEGNE...

Rassegne bandistiche promozionali di valle

Si sono svolte in tutta la provincia di Trento le rassegne bandistiche e convegni di bande musicali che consentono un confronto musicale fra i vari gruppi:

Il **24 maggio** e il **14 giugno 2025** la manifestazione "Symphonia 2025" organizzata dalla Banda Sociale di Ala APS con la partecipazione della Banda Giovanile di Ala, la Junior Band del Corpo Bandistico Comunale di Dolcè (VR), la Banda Sociale di Ala e il Corpo Bandistico dei Tre Monti APS (FC):

Il **7 giugno 2025** la manifestazione "Serata concerto – 39^a edizione" organizzata dalla Banda Sociale di Aldeno APS con le esibizioni oltre che della Banda organizzatrice anche della Banda Musicale Tremosine sul Garda e del Corpo Bandistico Castegnato;

Il **25 maggio, il 5 e il 18 luglio 2025** la rassegna "Bande in vetrina 2025" organizzata del Corpo Bandistico di Caldonazzo APS con i concerti dei corpi bandistici Unione Filarmonica Stezzanese, Musikvere in Alberschwende e Musicanti Nonesi, Banda dei Comuni della Bassa Val di Non APS;

Il **31 maggio 2025** l'evento "Un fiume di musica – Rassegna di Bande e Bande Giovanili che si trovano lungo il percorso dell'Adige" organizzata dal Corpo Musicale di Gardolo APS con la partecipazione della Banda Giovanile del Corpo Musicale Città di Trento, della Banda Giovanile di Cimego e Castel Condino, la Piccola Banda del Corpo Musicale di Gardolo, della Banda Sociale di Zambana nonché della Banda organizzatrice;

Il **10 maggio 2025** la manifestazione "Windrumming Junior – Rassegna di Bande Giovanili" organizzata del Gruppo Strumentale di Lavis APS con l'esibizione del Gruppo Strumentale Junior di Lavis, la Banda Giovanile di Civezzano e la Banda Giovanile di Mezzocorona;

Il **martedì di luglio e agosto 2025** la rassegna "Muscabanda 2025" organizzata dalla Banda Cittadine di Levico Terme APS con i concerti del Corpo Bandistico del Comune di Fondo, la Banda Musicale di Pomarolo, la Banda Musicale di Faedo, la Banda Sociale di Aldeno, la Banda Sociale di Civezzano e la Banda Cittadina di Levico Terme con il Coro S. Pio X e il Coro S. Maria di Pergine Valsugana;

Il **22 e il 25 febbraio 2025** la manifestazione "70° Carnevale dei bambini di Rovereto" organizzato dal Corpo Bandistico don Giuseppe Pederzini di Lizzana con Majorettes APS con la partecipazione della Musica Cittadine Riccardo Zandonai di Rovereto, Banda Sociale Mori-Brentonico e Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria;

Il **4, il 5 e il 6 luglio 2025** la rassegna Bandistica "Note sul Monte Baldo" organizzata dalla Banda Sociale Mori-Brentonico APS con l'esibizione oltre che della Banda organizzatrice, anche del Corpo Musicale S. Cecilia di Volano e della Banda Sociale Dro – Ceniga;



L'8 febbraio, il 29 marzo, 11 maggio, 18 ottobre e il 23 dicembre la stagione di concerti di musica per banda "A tutta banda" organizzata dalla Banda Sociale di Pergine APS con i concerti della stessa Banda di Pergine, della Dolomiti Wind Orchestra, della Banda Giovanile di Mezzocorona, della Banda Civica Lagorai, della Banda Giovanile di Fiemme e del Piccolo Corpo Bandistico di Mattarello;

Il 2 e 3 agosto 2025 il "125° Banda Sociale con rassegna bandistica" organizzata dalla Banda Sociale di Pieve Tesino APS con la partecipazione della Banda Folkloristica di Castello Tesino, il Corpo Bandistico di Caldonazzo, il Gruppo bandistico Folk Pinetano e la Banda Folkloristica di Telve;

Il 31 agosto 2025 il "Concertone della Bande delle Giudicarie – 155° anno di fondazione della Banda di Pinzolo" organizzato dalla banda Comunale di Pinzolo con l'esibizione del Corpo Musicale di Vigo-Darè, la Banda Musicale di Pive di Bono, la Banda Sociale di Storo, la Banda Sociale di Ragoli, La Banda Comunale di Caderzone Terme, il Corpo Musicale G. Verdi di Condino, La Banda San Giorgio di Castel Condino,

la Banda Sociale di Roncone, la Banda Sociale di Cimego, La Banda Sociale di Tione, La Banda Intercomunale del Bleggio, La banda Musicale Pras Band Praso, la Banda Musicale San Lorenzo Dorsino e la Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria;

Il 5 aprile e il 10 maggio 2025 la manifestazione "Legati dalla musica – Rassegna di Bande e Bandine giovanili" organizzata dalla Banda Musicale Felice e Gregorio Fontana di Pomarolo con i concerti del Corpo Bandistico Altopiano di Andalo e della Banda Musicale Felice e Gregorio Fontana di Pomarolo, la banda Giovanile di Pomarolo, la Banda Giovanile di Riva del Garda e la Banda Giovanile di Mattarello;

Il 5 luglio 2025 l'"82° Concertone delle Bande della Magnifica Comunità di Fiemme" organizzato dalla Banda Civica E. Bernardi di Predazzo con la partecipazione della Banda Sociale Molina di Fiemme, della Banda Comunale di Moena, della The Others – Esibirsi Soc. Coop di Pordenone, della Banda Sociale Erminio Deflorian di Tesero, della Banda Sociale di Cavalese, Banda Comunale Ziano di Fiemme e Die Musikkapelle Truden (BZ);



Nei mesi di **luglio e agosto 2025** la rassegna bandistica "Le Bande in piazza" organizzata dalla Musica Cittadina Riccardo Zandonai APS di Rovereto con l'esibizione del Corpo Bandistico Vigo Cortesano, della Banda Musicale San Giorgio di Castel Condino, della Banda Intercomunale del Bleggio, della Banda Sociale di Aldeno e della Musica Cittadina Riccardo Zandonai;

Il **13 e il 26 giugno** e il **17 luglio** la 25° Rassegna "Appuntamenti con la banda" organizzata dalla Banda Sociale Erminio Deflorian di Tesero APS con i concerti

Il **13 dicembre 2025** la Rassegna Bande Giovanili della Rendena "Natale Giovane" organizzata dal Corpo Musicale di Vigo-Darè APS con i concerti della Bandina Vigo-Darè e Tione, della Bandina di Pinzolo e della Bandina di Caderzone.

Il **24 maggio** e il **2 giugno 2025** la manifestazione "Bande sotto le stelle" organizzata dalla Banda Sociale di Zambana APS con la partecipazione della stessa Banda di Zambana, della Banda Sociale Folkloristica di Castello Tesino e del Corpo Bandistico di Caldonazzo.

...E FESTIVAL

della stessa banda organizzatrice, della Banda Cittadina di Levico Terme e della Banda Sociale Piccola Primavera di Verla di Giovo;

Il **18 maggio** e il **7 giugno 2025** la manifestazione "Resonare 2025 – Wind Music Festival" organizzata dalla Banda Comunale di Tuenno APS con la partecipazione della stessa Banda organizzatrice, del Corpo Musicale di Vigo-Darè, della Filarmonica di Bardolino, della The Bears Junior Band, della Banda Giovanile Terza Sponda e della Banda Giovanile di Mori-Brentonico;

L'**11 maggio 2025** la manifestazione "Bandinando in Valle di Ledro 2025" organizzata dal Corpo Bandistico Valle di Ledro APS con l'esibizione della Bandina di Dro-Ceniga, della Banda Giovanile di Caldonazzo, della Banda Giovanile di Pieve di Bono, della Banda Giovanile di Roncone e della Compagnia della Musica Valle dei Laghi;

Festival delle Bande Trentine

L'8° Festival delle Bande Trentine – Giornata di Qualificazione Musicale si è svolto il 16.03.2025 all'auditorium del Conservatorio F.A. Bonporti di Trento e Riva del Garda, gentilmente concesso dalla Direzione del Conservatorio quale collaborazione con la Federazione dei Corpi Bandistici del Trentino. Alle Bande è stata data la possibilità di partecipare in modalità "esecuzione e prova" oppure in sola modalità "prova".

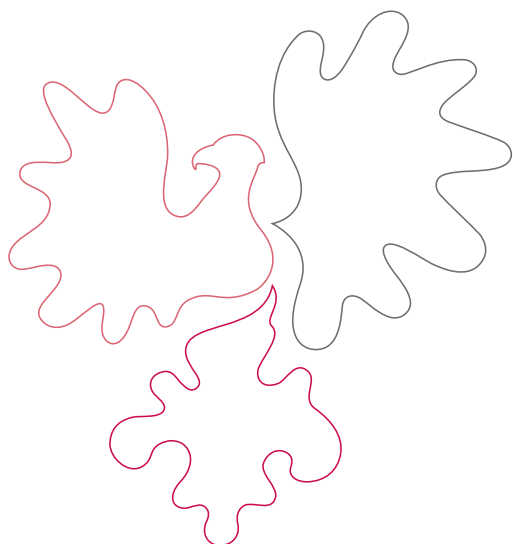
Ha visto la partecipazione di 2 bande trentine: il Corpo Bandistico "don G. Pederzini" di Lizzana con Majorette la Banda dei Sette Comuni – Musicanti Nonesi.

La Commissione d'ascolto era costituita dal maestro Giancarlo Guarino del Conservatorio F.A. Bonporti di Trento e Riva del Garda, dal maestro Denis Salvini di Brescia che hanno dialogato con le bande studiando i brani proposti con consigli e suggerimenti, pronti da utilizzarsi subito, nel tempo assegnato a ciascuna banda.



Progetto Rifugi Montani Bande in Vetta

Il progetto **"Bande in vetta"**, organizzato in collaborazione con l'**Associazione Albergatori e Imprese Turistiche della provincia di Trento**, ha visto la partecipazione di 12 bande trentine, che si sono esibite a turisti ed escursionisti in 11 rifugi del Trentino, a partire dalla domenica 22 giugno fino alla domenica 28 settembre. Le Bande musicali che hanno partecipato sono la Banda Comunale di Tuenno, la Banda Sociale di Ala, il Corpo Bandistico di Coredo, la Banda Musicale di Pieve di Bono, il Corpo Bandistico del Comune di Fondo, il Corpo Bandistico del Borgo di Vezzano, il Corpo Bandistico Valle di Ledro, il Corpo Musicale Città di Trento, la Banda Sociale di Molina di Fiemme, la Banda cittadina di Levico Terme, la Banda Sociale di Roncone, la Banda Folkloristica di Telve.



Progetto Euregio

Si è svolto nel corso dell'ultima settimana di luglio il progetto musicale che ha coinvolto le **Federazioni di Trento, Bolzano e Innsbruck**. Il progetto ha coinvolto **60** ragazzi, venti ragazzi per ogni federazione che lavorano assieme per un unico obiettivo; al termine del percorso sono stati eseguiti dall'**orchestra di fiati dell'Euregio** un concerto a **Riva**, venerdì 25 luglio, a **Dobbiaco** nella sala Mahler sabato 26 luglio ed a **Innsbruck** nella corte imperiale domenica 27 luglio. L'iniziativa ha ricevuto un buon successo di pubblico e di critica.



Scambi culturali – gemellaggi promozioni gruppi giovanili

La Federazione ha promosso e sostenuto varie iniziative culturali attraverso l'agevolazione alla partecipazione a concorsi, a festival e gemellaggi fra bande. In particolare, ha promosso le seguenti iniziative.

Partecipazioni:

- > allo **scambio musicale "36° luglio musicale 2025 - Maniago (PN)"** della Banda Sociale di Ala APS a Maniago (PN) il 5 luglio 2025;
- > alle **"Celebrazioni per il 150esimo anniversario dell'emigrazione trentina in Brasile"** del Corpo Bandistico Albiano APS dal 12 al 22 novembre 2025;
- > al **gemellaggio con l'Associazione Filarmonica di Ardea** della Banda Sociale Aldeno APS ad Ardea (Roma) dal 12 al 14 settembre 2025;
- > al **concerto presso il Santuario Madonna del Covolo della Mùsega Auta Fascia** - Associazione Musicale Alta Val di Fassa APS a Pieve del Grappa (TV) il 6 settembre 2025;
- > al **"Concerto dell'Amicizia"** della Banda Civica di Borgo Valsugana APS ad Albino, Bergamo il 27 settembre 2025;
- > alla **manifestazione "Note in Fiera – special edition"** della Banda Comunale di Caderzone Terme APS a Fidenza (PR) il 12 ottobre 2025;
- > alla **rassegna bandistica "Vrelich Auf mòch nunt Sappamukki"** del Corpo Bandistico di Caldonazzo APS a Sappada (UD) il 27 e 28 settembre 2025;
- > alla **manifestazione "Adunata dei Lupi 2025"** della Banda San Giorgio Castel Condino APS a Firenze il 9 novembre 2025;
- > alla **rassegna bandistica "X International Festival"** della Banda Sociale di Cavedine APS a Genova dal 10 al 13 luglio 2025;
- > al **concorso "15. Bezirksmusikfest VSM Bezirk Meran"** della Banda Musicale Faedo a San Martino di Passiria (BZ) il 17 maggio 2025;
- > al **"Concerto della Repubblica insieme!"** della Banda "S. Valentino" Faver APS a Polaveno, BS del 1° giugno 2025;
- > al **"Giubileo delle Bande e della Musica Popolare"** della Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria APS a Roma l'11 maggio 2025;
- > alla **manifestazione "to a new Journey - 80esimo anniversario Corpo musicale M. Mascagni Bolzano"** della Banda Cittadina di Levico Terme APS a Bolzano l'8 giugno 2025;
- > al **"VII Campionato Italiano Majorettes"** del Corpo Bandistico don Giuseppe Pederzini di Lizzana con Majorettes APS a Pistoia il 12 e 13 aprile 2025;
- > al **Concerto del Corpo Bandistico di Mattarello APS** a Inverso Pinasca (TO) il 4 e 5 ottobre 2025;
- > al **concorso "Marsch musik bewertung"** della Banda Comunale di Moena a San Martino di Passiria (BZ) il 17 maggio 2025;





- > alla **manifestazione “Sulle Tracce del West”** dell’Associazione di Promozione Sociale The Nautilus Band a Carpenedolo (BS) il 22 giugno 2025;
- > al **“Giubileo delle Bande”** della Banda Sociale di Pieve Tesino APS a Roma il 10 e 11 maggio 2025;
- > alla **manifestazione “Sposalizio del Mare”** della Banda Comunale di Pinzolo a Cervia (RA) dal 31 maggio al 2 giugno 2025;
- > al **“Giubileo delle Bande”** della Banda Musicale Pras Band Praso a Roma dal 9 al 12 maggio 2025;
- > alla **rassegna bandistica “Festa de Ra Bandes”** della Banda Civica “E. Bernardi” – Predazzo a Cortina d’Ampezzo – BL il 31 agosto 2025;
- > alla **rassegna bandistica “Prague Folklore Days”** della Banda Sociale di Ragoli a Praga dal 17 al 19 luglio 2025;
- > al **“Giubileo delle Bande”** del Corpo Bandistico Terza Sponda APS a Roma dall’8 all’11 maggio 2025;
- > alla **Sfilata dei costumi tradizionali e dei fucilieri (Trachten und Schutzenzug) – Oktoberfest** del Corpo Bandistico del Comune di Romeno APS a Monaco di Baviera il 21 settembre 2025;
- > ai **Festeggiamenti di Sant’Isidoro Agricoltore** della Banda Musicale di S. Lorenzo e Dorsino APS a Tempio Pausania (SS) dal 5 all’8 settembre 2025;
- > alla **Festa dell’Uva Merano 2025** della Banda Folkloristica di Telve APS a Merano il 19 ottobre 2025;
- > alla **“47^ Festa de Ra Bandes”** della Banda Sociale “Erminio Deflorian” di Tesero APS a Cortina d’Ampezzo (BL) il 31 agosto 2025;



- > al **Gemellaggio con la Città di Mullheim (DE)** del Corpo Bandistico Valle di Ledro APS a Muellheim (Germania) il 3 ottobre 2025;
- > al **Gemellaggio con banda comunale Oreste Carlini – San Casciano Val di Pesa FI** della Musega da Vich - Banda Musicale Folkloristica di Vigo di Fassa APS a San Casciano Val di Pesa FI il 24 e 25 maggio 2025;
- > all’iniziativa **“La Banda va a Gardaland”** del Corpo Musicale San Giorgio A.P.S. a Castelnuovo del Garda – VR l’8 settembre 2025;
- > alla **manifestazione “Gnoccata 2025”** della Banda Comunale Ziano di Fiemme APS a Guastalla (Reggio Emilia) il 18 maggio 2025.

Voucher culturale

La Federazione ha aderito al progetto "voucher culturale per le famiglie" per l'a.s. 2024/2025; il servizio di raccolta e verifica dei voucher e successiva liquidazione è rivolto a favore delle famiglie dei ragazzi corsisti iscritti ai corsi di formazione bandistica organizzati dalla Federazione; complessivamente hanno beneficiato **125** allievi di **48** bande trentine.

125

famiglie
beneficiarie

48

bande trentine
coinvolte



Premiazioni per l'appartenenza alla banda, medaglie bronzo, argento e oro

Nell'intento di premiare l'appartenenza e l'attaccamento alla propria associazione la Federazione, in occasione dei concerti rappresentativi delle bande associate, consegna ai bandisti l'importante riconoscimento: **medaglia di bronzo per i 10 anni, medaglia di argento per i 20 anni e la medaglia di oro per i 30 anni**. Un **riconoscimento speciale** con un trofeo invece viene consegnato ai bandisti con un'anzianità **superiore ai 40 anni**. Nel corso del 2025 sono stati premiati **79** bandisti con la medaglia di bronzo, **58** bandisti con la medaglia di argento, **45** con la medaglia di oro. Per quanto riguarda al più ambito trofeo con il riconoscimento di oltre **40 anni** ne sono stati consegnati ben **24** e **17** per i **50 anni**.

17

riconoscimenti
oltre 50 anni

24

riconoscimenti
oltre 40 anni

45

medaglie
di oro

58

medaglie
di argento

79

medaglie
di bronzo



Progetto medaglie di merito musicale

I progetti musicali relativi alle Medaglie di Merito Musicale sono organizzati dalle scuole musicali: in particolare dalla **Scuola Musicale Pentagramma** e dalla **Scuola Musicale delle Giudicarie**, nell'anno 2025 si sono tenuti in data 29 e 30 marzo 2025 ed in data 22 marzo. Tali momenti organizzati in unica sessione per anno e strutturati su tre livelli, identificati come categorie, simili alle discipline olimpiche con il bronzo, argento e oro. Le categorie identificano i programmi di esecuzione che salgono di livello in base alla medaglia. **I progetti sono riservati ai musicisti attivi delle bande federate.** La Federazione

sostiene tali progetti convinta che possano produrre effetti positivi nella motivazione e determinazione alla pratica musicale. Nel mondo bandistico dell'Alto Adige e nel Tirolo, **l'assegnazione delle medaglie di merito musicale è una pratica molto diffusa** e sono il requisito per accedere ai progetti musicali (ad esempio Orchestra Euregio e/o orchestre simili). Nel 2025 sono state consegnate **28** medaglie di bronzo (**8** dalla S.M. Giudicarie **20** dalla S.M. Pentagramma), **19** medaglie di argento (**5** dalla S.M. Giudicarie e **14** dalla S.M. Pentagramma) ed infine **9** medaglie d'oro dalla S.M. Pentagramma.



Concorso Internazionale Flicorno d'Oro

La Federazione ha promosso l'iniziativa alle bande associate assicurando la copertura del costo di iscrizione ed un sostegno di tutoraggio per un'efficace preparazione: ha partecipato il Corpo musicale Città di Trento.

La Federazione quale socio dell'Associazione Flicorno d'Oro ha messo a disposizione un trofeo per il riconoscimento del miglior maestro delle bande partecipanti all'edizione 2025.

Rimborso SIAE

La Federazione ha supportato il costo della SIAE delle bande associate con una copertura del 50%.

Rimborso acquisto partiture

La Federazione ha provveduto alla copertura del 50% del costo per l'acquisto di partiture, nel limite di 150 euro. Nell'anno hanno beneficiato n. 82 bande.

Assicurazione per bandisti, allievi e volontari

Nell'anno 2025 è stata attivata la copertura assicurativa per tutti gli associati (intesi come bandisti, allievi e volontari) per infortuni e responsabilità civile prevedendone la copertura per le manifestazioni, prove settimanali, corsi di formazione musicali, trasferte, attività organizzate anche dalle singole bande.

E' stata attivata anche la copertura di tutela legale per i presidenti delle bande associate. Nel corso dell'anno, a seguito di un furto subito da una Banda partecipante al Giubileo della Speranza a Roma, è stata attivata con risultato soddisfacente la copertura assicurativa di Tutela Legale.

Stampa

La Federazione ha stampato **due edizioni della rivista Pentagramma**, rivista ricca di tanti articoli e novità relative al mondo bandistico. La rivista viene inviata a tutte le bande, ai Comuni, alle biblioteche, alle casse rurali ed alle case di riposo.



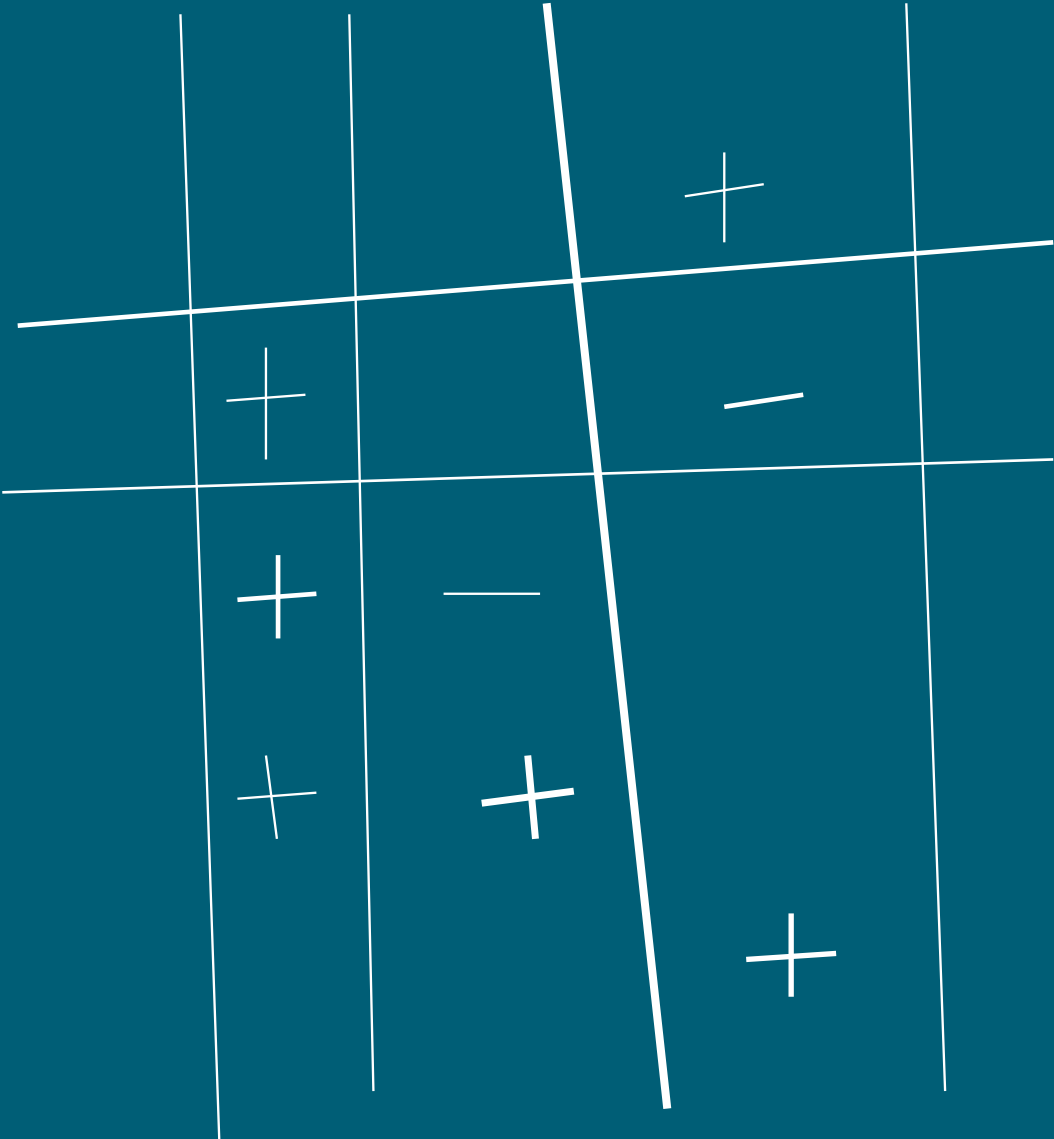
Biblioteca – strumenti musicali

La Federazione Corpi Bandistici della Provincia di Trento mette a disposizione delle proprie associate che ne fanno richiesta per occasioni particolari e per brevi periodi, l'utilizzo di strumenti musicali particolari di proprietà della stessa (es. marimba, flauto contralto, vibrafono, timpani, campane) quando non in uso dalla Banda sinfonica giovanile trentina. La Federazione mette inoltre a disposizione dei Maestri per visione la propria biblioteca comprensiva di 1487 brani suddivisi per difficoltà, compositori, arrangiatori, casa editrice, anno di composizione, genere.

BIBLIOTECA:
1.487
BRANI
DISPONIBILI



Situazione economico-finanziaria



Stato patrimoniale

Attivo

	al 31/12/2025	al 31/12/2024
A) Quote ass. o apporti ancora dovuti	-	-
B) Immobilizzazioni		
I - Immobilizzazioni immateriali		
Totale immobilizzazioni immateriali	-	-
II - Immobilizzazioni materiali		
Mobili e arredi	17.615	17.615
- Fondo di ammortamento	- 16.549	- 16.245
Macchine d'ufficio	32.857	31.606
- Fondo di ammortamento	- 31.425	- 30.687
Strumenti Musicali	320.906	320.906
- Fondo di ammortamento	- 318.842	- 318.467
Partiture, metodi e CD	174.571	174.571
- Fondo di ammortamento	- 174.571	- 174.571
Attrezzature e impianti	10.610	10.610
- Fondo di ammortamento	- 10.610	- 10.610
Divise	90.384	90.384
- Fondo di ammortamento	- 90.384	- 90.384
Totale immobilizzazioni materiali	4.561	4.729
III - Immobilizzazioni finanziarie		
Polizza Ges. Separata ITAS	-	-
Totale immobilizzazioni finanziarie	-	-
Totale immobilizzazioni	4.561	4.729
C) Attivo circolante		
I - Rimanenze	-	-
Totale rimanenze		
II - Crediti (esigibili entro l'esercizio successivo)		
Verso P.A.T.	491.400	483.000
Verso altri enti pubblici		
Verso clienti		2.440
Verso associati	18.040	13.550
Verso l'erario	19.870	
Verso altri	14.000	624
Totale crediti	543.310	499.614
III Attività finanziarie non immobilizzate		
Totale attività finanziarie non immobilizzate	-	-
IV Disponibilità liquide		
C/C bancario	435.831	422.057
C/C vincolato		
Denaro e valori in cassa		
Investimenti finanziari	-	-
Totale disponibilità liquide	435.831	422.057
Totale attivo circolante	979.140	921.671
D) Ratei e risconti		
Ratei attivi	-	-
Risconti attivi	34.220	35.375
Totale	34.220	35.375
Totale attivo	1.017.922	961.775



Stato patrimoniale

Passivo

	al 31/12/2025	al 31/12/2024
A) Patrimonio netto		
II Patrimonio vincolato		
2) Riserve vincolate per decisione degli organi istituzionali		
III Patrimonio libero		
2) Riserve di utili o avanzi di gestione	309.813	309.813
IV Avanzo/disavanzo dell'esercizio	-	-
Totale patrimonio netto	309.813	309.813
B) Fondo per rischi e oneri		
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato		
Fondo TFR del personale dipendente	226	666
Totale fondo trattamento di fine rapporto	226	666
D) Debiti (esigibili entro l'esercizio successivo)		
Verso P.A.T.	-	-
Verso altri enti pubblici	-	-
Verso fornitori	234.237	195.742
Verso dipendenti e collaboratori	2.327	2.663
Verso associati		
Verso l'Erario	207	- 1.145
Verso istituti di previdenza	1.668	965
Verso altri	47.342	49.051
Totale debiti	285.782	249.566
E) Ratei e risconti		
Ratei passivi		
Risconti passivi	422.100	401.730
Totale ratei e risconti	422.100	401.730
Totale passivo	1.017.921	961.775

Rendiconto gestionale

Oneri e costi

Proventi e ricavi

	2025	2024		2025	2024
A) Costi e oneri da attività di interesse generale			A) Ricavi, rendite e proventi da attività di interesse generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	11.886	3.842	1) Proventi da quote associative e apporti dei fondatori	89.950	86.464
2) Servizi	2.022.002	1.976.436	2) Proventi dagli associati per attività mutualistiche	-	-
3) Godimento di beni di terzi	8.346	11.108	3) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	570.430	567.595
4) Personale	10.225	8.200	4) Erogazioni liberali	-	-
5) Ammortamenti	-	-	5) Proventi del 5 per mille	-	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	6) Contributi da soggetti privati	-	-
7) Oneri diversi di gestione	5.947	9.515	7) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
8) Rimanenze iniziali	-	-	8) Contributi da enti pubblici	1.654.662	1.610.242
9) Accantonamento a riserva vincolata per decisione organi istituzionali	-	-	9) Proventi da contratti con enti pubblici	-	-
10) Utilizzo riserva vincolata per decisione organi istituzionali	-	-	10) Altri ricavi, rendite e proventi	9.813	6.284
			11) Rimanenze finali	-	-
Totale	2.058.406	2.009.101	Totale	2.324.855	2.270.585
			Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale (+/-)	266.450	261.484
B) Costi e oneri da attività diverse			B) Ricavi, rendite e proventi da attività diverse		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	-	-	1) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	-	-
2) Servizi	-	-	2) Contributi da soggetti privati	-	-
3) Godimento di beni di terzi	-	-	3) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
4) Personale	-	-	4) Contributi da enti pubblici	-	-
5) Ammortamenti	-	-	5) Proventi da contratti con enti pubblici	-	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	6) Altri ricavi, rendite e proventi	-	-
7) Oneri diversi di gestione	-	-	7) Rimanenze finali	-	-
8) Rimanenze iniziali	-	-			
Totale	-	-	Totale	-	-
			Avanzo/Disavanzo attività diverse (+/-)	-	-
C) Costi e oneri da attività di raccolta fondi			C) Ricavi, rendite e proventi da attività di raccolta fondi		
1) Oneri per raccolte fondi abituali	-	-	1) Proventi da raccolte fondi abituali	-	-
2) Oneri per raccolte fondi occasionali	-	-	2) Proventi da raccolte fondi occasionali	-	-
3) Altri oneri	-	-	3) Altri proventi	-	-
Totale	-	-	Totale	-	-
			Avanzo/Disavanzo attività di raccolta fondi (+/-)	-	-
D) Costi e oneri da attività finanziarie e patrimoniali			D) Ricavi, rendite e proventi da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Su rapporti bancari	-	-	1) Da rapporti bancari	6	5.778
2) Su prestiti	-	-	2) Da altri investimenti finanziari	-	-
3) Da patrimonio edilizio	-	-	3) Da patrimonio edilizio	-	-
4) Da altri beni patrimoniali	-	-	4) Da altri beni patrimoniali	-	-
5) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	5) Altri proventi	-	-
6) Altri oneri	-	-			
Totale	-	-	Totale	6	5.778
			Avanzo/Disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-)	6	5.778
E) Costi e oneri di supporto generale			E) Proventi di supporto generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	10.780	26.800	1) Proventi da distacco del personale	-	-
2) Servizi	150.599	141.380	2) Altri proventi di supporto generale	-	-
3) Godimento di beni di terzi	32.080	33.450			
4) Personale	68.364	49.567			
5) Ammortamenti	1.418	1.141			
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-			
7) Altri oneri	2.903	14.471			
Totale	266.144	266.808	Totale	-	-
Totale oneri e costi	2.324.549	2.275.909	Totale proventi e ricavi	2.324.861	2.276.363
			Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-)	312	455
			Imposte	312	455
			Avanzo/Disavanzo d'esercizio (+/-)	0	0

Costi e proventi figurativi

	2025	2024		2025	2024
Costi figurativi			Proventi figurativi		
1) da attività di interesse generale	40.488	50.484	1) da attività di interesse generale	-	-
2) da attività diverse	-	-	2) da attività diverse	-	-
Totale	40.488	50.484	Totale	-	-

Rendiconto gestionale (nuova riclassificazione)

			Generale servizi alle associate	Manifestazioni, Concerti	Attività didattica e form. SM	Altra attività didattica e form.	Organi sociali	Totale	
	Conto	Descrizione conto	Rendiconto 2025	Rendiconto 2025	Rendiconto 2025	Rendiconto 2025	Rendiconto 2025	Rendiconto 2025	Rendiconto 2024
ENTRATE		Mezzi propri	89.950	-	542.430	28.000	-	660.380	654.059
		Contributi pubblici	137.762	96.074	1.357.219	24.931	38.676	1.654.662	1.610.242
		Proventi commerciali	-	-	-	-	-	-	2.220
		Altre entrate	20	9.797	1	-	1	9.819	9.843
		Totale Entrate	227.733	105.871	1.899.650	52.931	38.677	2.324.861	2.276.363
USCITE		Materie prime di consumo e merci	7.923	9.060	-	2.825	2.857	22.666	30.642
		Prestazione di servizi	136.367	82.530	1.899.592	39.880	14.232	2.172.601	2.117.816
		Godimento di beni di terzi	31.348	8.346	-	-	732	40.426	44.558
		Spese per il personale dipendente	47.508	-	-	10.225	20.856	78.589	57.767
		Ammortamenti	1.418	-	-	-	-	1.418	1.141
		Oneri diversi di gestione	2.902	5.889	58	-	0	8.850	23.986
		Oneri finanziari	2	-	-	-	-	2	-
		Imposte e tasse	264	46	-	-	-	310	455
		Totale Uscite	227.732	105.871	1.899.650	52.931	38.678	2.324.861	2.276.364
		Avanzo - (Disavanzo)	-0	0	-0	-0	-0	-0	-0



Monitoraggio svolto dall'organo di controllo

L' L'organo di controllo e revisione attualmente in carica è la dott.ssa Cristina Roncato. L'attività di controllo è riassunta nella relazione al bilancio a cui si rimanda per un'analisi dettagliata dei contenuti.

Trento, 30 marzo 2026

Il Presidente del Consiglio Direttivo
Adriano Fedrizzi



federbandetrentine.it