

BILANCIO SOCIALE

20
23



FEDERAZIONE
CORPI BANDISTICI
PROVINCIA DI TRENTO APS

Sommario

01.

Metodologia adottata per la redazione del Bilancio Sociale p. 3

02.

Informazioni generali sull'ente 4

03.

Struttura, governo, amministrazione / organigramma 6

04.

Persone che operano per l'ente 7

05.

Obiettivi e attività 8

06.

Situazione economico-finanziaria 22

07.

Monitoraggio svolto dall'organo di controllo 26

01

Metodologia adottata per la redazione del Bilancio Sociale

Il Decreto Legislativo n. 112 per le Imprese Sociali è entrato in vigore nel 2017, rendendo obbligatoria la redazione e pubblicazione del bilancio sociale (ETS).

Il bilancio sociale della Federazione Corpi Bandistici della Provincia di Trento, con cadenza annuale, è redatto sulla base dei principi di rendicontazione stabiliti dal **Global Reporting Initiative (GRI)**, l'organizzazione internazionale più autorevole e accreditata per il reporting sociale e ambientale, secondo l'opzione Core.

La redazione del bilancio sociale è conforme alle linee guida ministeriali per enti del terzo settore stabilite dal Decreto Ministeriale 04/07/2019 pubblicato in G.U. al nr. 186 del 09/08/2019 e alle linee guida previste con delibera n. 1183 in data 6 luglio 2018 dalla Provincia Autonoma di Trento.

Il Bilancio sociale è l'esito di un processo con il quale l'organizzazione rende conto delle scelte, delle attività, dei risultati e dell'impiego di risorse, in modo da consentire ai diversi interlocutori di conoscere e formulare una valutazione consapevole su come interpreta e realizza la sua missione sociale. **L'obiettivo del bilancio sociale è quello di misurare e comunicare il senso e il valore del lavoro svolto per rinforzare il dialogo e la fiducia con i diversi stakeholder.**

I principi seguiti nella redazione del bilancio sociale sono quelli stabiliti dal DM sopracitato, in particolare rilevanza, completezza, trasparenza, neutralità, competenza di periodo, comparabilità, chiarezza, veridicità e verificabilità, attendibilità e autonomia delle terze parti.

2023

Informazioni generali sull'ente

Dati identificativi

Denominazione: Federazione Corpi Bandistici della Provincia di Trento
 Forma giuridica: Associazione riconosciuta di promozione sociale

Codice fiscale: 80021260221

P. IVA: 01596430221

Iscritta al n. 558 del registro delle APS il 22/01/2018

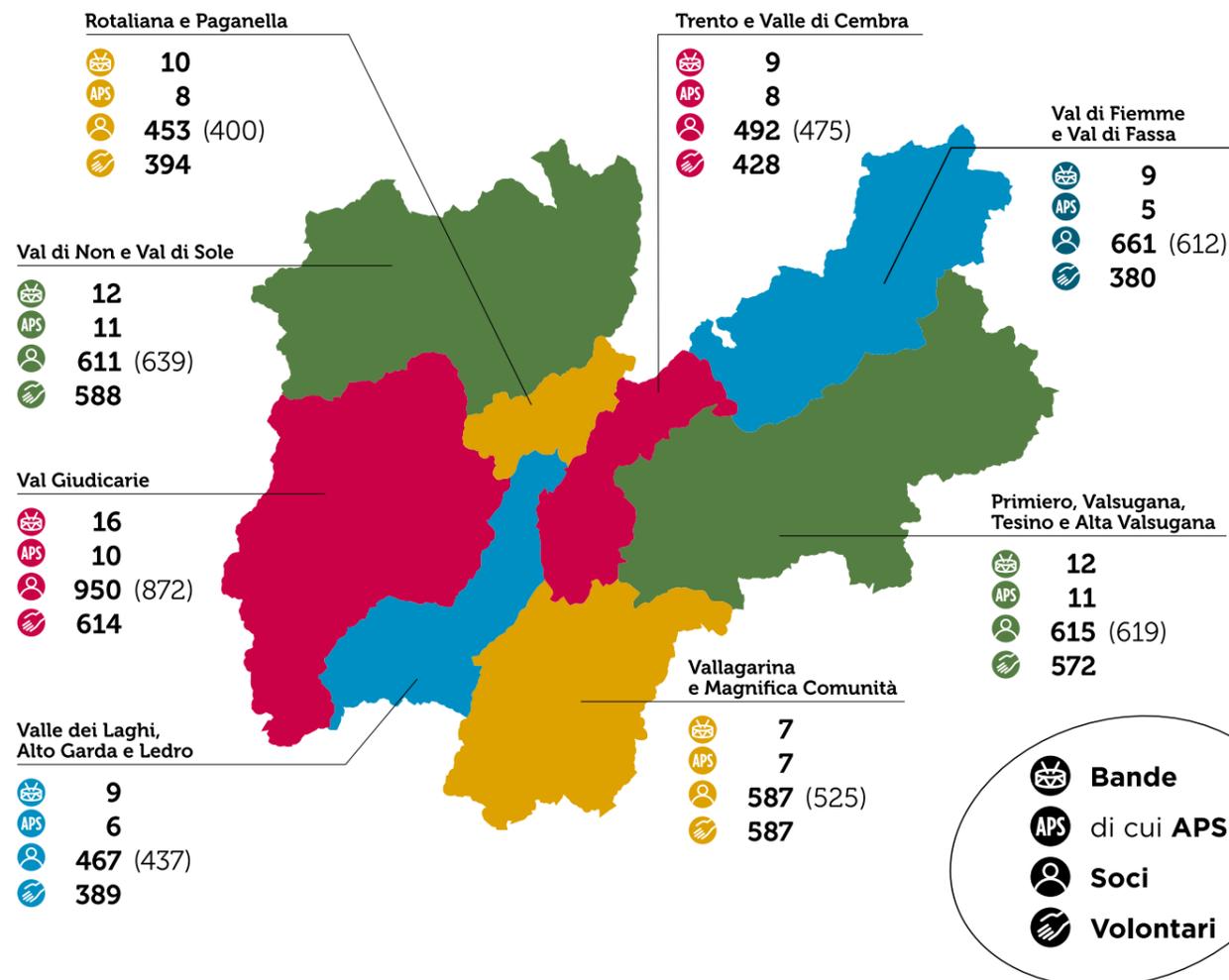
Iscritta al n. 90886 del RUNTS

Sede Legale e Amministrativa

Via Giovanni Battista Trener, 8
 38121 Trento (TN)

info@federbandetrentine.it

info@pec.federbandetrentine.it



VAL DI NON E VAL DI SOLE

- Gruppo Bandistico Clesiano APS
- Corpo Bandistico di Coredo APS
- Musicanti Nonesi, Banda dei Comuni della Bassa Val di Non APS
- Corpo Bandistico Sasso Rosso di Dimaro APS
- Corpo Bandistico del Comune di Fondo APS
- Gruppo Strumentale Malè APS
- Banda Sociale Comune di Mezzana
- Corpo Bandistico di Ossana - Vermiglio APS
- Corpo Bandistico Terza Sponda APS
- Corpo Bandistico del Comune di Romeno APS
- Banda Comunale di Tuenno APS
- Corpo Bandistico Val di Pejo APS

ROTALIANA E PAGANELLA

- Corpo Bandistico Altopiano di Andalo APS
- Banda Musicale Faedo
- Banda Sociale di Lavis APS
- Gruppo Strumentale Giovanile Lavis APS
- Banda Musicale Mezzocorona APS
- Banda Cittadina di Mezzolombardo APS
- The River Boys Mezzolombardo APS
- Associazione di Promozione sociale The Nautilus Band
- Corpo Bandistico "F. Pizzini" Roverè della Luna
- Banda Sociale di Zambana APS

VAL DI FIEMME E VAL DI FASSA

- Musega Auta Fascia - Associazione Musicale Alta Val di Fassa APS
- Banda Sociale di Cavalese APS
- Banda Comunale di Moena
- Banda Sociale di Molina di Fiemme APS
- Musega da Poza - Banda Musicale di Poza di Fassa
- Banda Civica "E. Bernardi" Predazzo
- Banda Sociale Erminio Deflorian APS
- Musega da Vich - Banda Musicale Folkloristica di Vigo di Fassa
- Banda Comunale di Ziano di Fiemme APS

VAL GIUDICARIE

- Banda Intercomunale del Bleggio APS
- Banda Comunale di Caderzone Terme APS
- Banda Musicale San Giorgio APS
- Banda Sociale di Cimego
- Corpo Musicale G. Verdi APS
- Banda Musicale Pieve di Bono APS
- Fanfara A.N.A. Pieve di Bono APS
- Banda Comunale di Pinzolo
- Banda Musicale Pras Band Praso
- Banda Sociale Ragoli
- Banda Sociale di Roncone APS
- Banda Musicale di S. Lorenzo e Dorsino APS
- Banda Sociale Storo APS
- Banda Sociale di Tione
- Banda Istituto Guetti
- Corpo Musicale Vigo Darè APS

VALLE DEI LAGHI, ALTO GARDA E LEDRO

- Corpo Bandistico di Calavino APS
- Corpo Bandistico la Valletta dei Liberi Falchi APS
- Banda Sociale Cavedine APS
- Banda Sociale di Dro e Ceniga APS
- Banda Sociale di Pietramurata APS
- Corpo Bandistico Riva del Garda
- Fanfara ANA Riva del Garda
- Corpo Bandistico Valle di Ledro APS
- Corpo Bandistico del Borgo di Vezzano

VALLAGARINA E MAGNIFICA COMUNITÀ

- Banda Sociale di Ala APS
- Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria APS
- Corpo Bandistico don Giuseppe Pederzini di Lizzana con Majorettes APS
- Banda Sociale di Mori - Brentonico APS
- Banda Musicale "Felice e Gregorio Fontana" di Pomarolo APS
- Musica Cittadina Riccardo Zandonai APS
- Corpo Musicale Santa Cecilia di Volano APS

TRENTO E VALLE DI CEMBRA

- Corpo Bandistico Albiano APS
- Banda Sociale di Aldeno APS
- Fanfara Alpina di Cembra
- Banda "S. Valentino" Faver APS
- Corpo Musicale di Gardolo APS
- Corpo Bandistico di Mattarello APS
- Corpo Musicale Città di Trento APS
- Banda Sociale Piccola Primavera APS
- Corpo Bandistico Vigo Cortesano APS

PRIMIERO, VALSUGANA, TESINO E ALTA VALSUGANA

- Gruppo Bandistico Folk Pinetano APS
- Banda Civica di Borgo Valsugana APS
- Corpo Bandistico di Caldonazzo APS
- Banda Sociale Folkloristica di Castello Tesino APS
- Banda Sociale di Civezzano APS
- Corpo Musicale Folkloristico di Primiero APS
- Banda Cittadina di Levico Terme
- Banda Sociale di Pergine Valsugana APS
- Banda Sociale di Pieve Tesino APS
- Banda Civica Lagorai APS
- Banda Folkloristica Telve APS
- Corpo Musicale San Giorgio APS

Bande Musicali del Trentino

03.

Struttura, governo, amministrazione/organigramma

art. 6

Ai sensi dell'art. 6 dello Statuto sociale, possono essere associati della Federazione tutti i Complessi bandistici e le Fanfare della Provincia di Trento, costituiti nella forma dell'associazione, i quali abbiano scopi e finalità che si armonizzano con quelli della Federazione e non siano in contrasto con i regolamenti in atto. Per richiedere l'adesione il Corpo Bandistico deve avere la sede in un Comune trentino e presentare un'attestazione rilasciata dal Comune dove svolge l'attività principale.

art. 17

Ai sensi dell'art. 17 dello Statuto sociale, il Consiglio Direttivo è l'organo amministrativo dell'Associazione, è eletto dall'Assemblea tra gli associati in regola con il versamento dell'eventuale quota associativa. Esso è composto dal Presidente e da 8 (otto) membri eletti dall'assemblea a maggioranza relativa; eleggibili per non più di tre mandati consecutivi. Possono essere candidati i Presidenti degli associati o i soci maggiorenni degli stessi.

Alla data di redazione del presente documento l'associazione è amministrata da un consiglio direttivo così composto:



04.

Persone che operano per l'ente

Nel corso dell'esercizio chiuso al 31.12.2023 hanno operato per l'ente **due dipendenti** (di cui uno con funzioni di segreteria e uno addetto alle pulizie) e **13 volontari**, iscritti nell'apposito registro, i quali hanno apportato lavoro a titolo gratuito per **3.104 ore**.

Ore di lavoro a titolo gratuito

3.104

Le cariche del Presidente e del Consiglio Direttivo sono gratuite e non è previsto alcun tipo di compenso, salvo il rimborso delle spese effettivamente sostenute e documentate. I rimborsi spese erogati nel corso del 2023 ammontano a complessivi **€ 22.461** di cui **€ 7.606** al Presidente, **€ 14.238** ai Membri del Consiglio direttivo e **€ 617** ai membri del Comitato tecnico. Il compenso spettante all'organo di revisione e di controllo monocratico per l'esercizio in corso è stato di **€ 4.500,00 + CP**.

Compensi

€ 22.461 complessivi	€ 14.238 al Consiglio direttivo
€ 7.606 al Presidente	€ 617 al Comitato tecnico

Obiettivi e attività

Ai sensi dell'art. 3 dello Statuto sociale, l'associazione è apolitica e acconfessionale, e fonda la propria attività istituzionale ed associativa sui principi costituzionali della democrazia, della partecipazione sociale e sull'attività di volontariato.

L'associazione persegue, senza scopo di lucro, finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale attraverso l'esercizio, in via esclusiva o principale, di una o più attività di interesse generale in favore dei propri associati, dei loro famigliari o di terzi.

Essa opera nei seguenti settori:

a

Interventi di tutela e valorizzazione del patrimonio culturale e del paesaggio, ai sensi del decreto legislativo 22 gennaio 2004, n. 42, e successive modificazioni.

b

Organizzazione e gestione di attività culturali, artistiche o ricreative di interesse sociale, incluse attività, anche editoriali, di promozione e diffusione della cultura e della pratica del volontariato e delle attività di interesse generale di cui al presente articolo.

c

Organizzazione e gestione di attività turistiche di interesse sociale, culturale o religioso.

d

Formazione extra-scolastica finalizzata alla prevenzione della dispersione scolastica e al successo scolastico e formativo, alla prevenzione del bullismo e al contrasto della povertà educativa.



Ai sensi dell'articolo 4 dello Statuto sociale, l'Associazione persegue senza scopo di lucro, finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale.

In particolare:

- 1.** Promuovere e/o organizzare e/o finanziare **eventi e iniziative di tipo formativo e didattico**, quali ad esempio **corsi di musica e seminari musicali** per i giovani, corsi di formazione di base per i direttori di banda, seminari o master di livello avanzato per direttori di banda o per i ragazzi.
- 2.** Organizzare corsi e percorsi di **formazione musicale** per tutti i **corpi bandistici del Trentino**.
- 3.** Promuovere e/o realizzare e/o finanziare progetti o altre iniziative aventi ad oggetto **l'educazione e l'apprendimento della cultura musicale** con particolare riferimento ai **bambini** e ai **ragazzi**.
- 4.** Promuovere e favorire le **buone relazioni** e le **comuni iniziative** delle **bande associate**, salvaguardando l'autonomia ed allo stesso tempo la specificità di ciascuna banda formatasi attraverso caratteristiche tradizioni storiche locali.
- 5.** Promuovere ed organizzare **eventi ed iniziative di carattere culturale ed informativo**, quali ad esempio incontri, dibattiti, seminari, conferenze, workshop, al fine di **diffondere** presso la popolazione **la cultura musicale**.
- 6.** Svolgere attività musicale bandistica **dilettantistica e non professionale**.
- 7.** Promuovere, finanziare ed organizzare altri tipi di eventi e iniziative sempre legate alla musica, quali ad esempio **manifestazioni, raduni, mostre, concerti, concorsi, rassegne musicali nazionali e internazionali**.

Solidarietà



8. Favorire e incentivare gli **scambi culturali** e i **gemellaggi** con gruppi e realtà musicali **italiani** o **stranieri**.

9. Curare la redazione, l'amministrazione e la distribuzione del **periodico informativo** e inoltre pubblicare e pubblicizzare **riviste, bollettini, notiziari** e quanto altro rivista carattere associativo, didattico e di cultura musicale.

10. Rappresentare ed **assistere i propri associati** in tutte le sedi opportune, in particolare nei confronti della **pubblica amministrazione** e in generale delle istituzioni pubbliche nazionali e internazionali, proponendosi come primo interlocutore a **difesa dell'immagine e dei rispettivi interessi** del mondo bandistico.

11. Predisporre un **centro di documentazione culturale** al servizio degli associati e dei cittadini, offrendo a tutti i soci e agli interessati un servizio di pubblica utilità.

12. Promuovere la **composizione musicale**.

13. Partecipare a iniziative dell'**associazionismo democratico** e promuovere, direttamente o con altre associazioni nazionali e/o internazionali, lo sviluppo di **relazioni e collaborazioni**.

14. Promuovere ogni altra iniziativa che sia in linea con le proprie **finalità istituzionali**, in sintonia con le normative di riferimento.

Utilità



15. Svolgere ogni altra attività non specificatamente menzionata in tale elenco ma comunque collegata con quelle precedenti, purché **coerente con le finalità istituzionali** ed idonea a perseguirne il raggiungimento.

Sociale

16. L'Associazione può svolgere anche attività diverse da quelle di interesse generale, a condizione che esse siano **secondarie e strumentali** e siano svolte secondo i criteri e i limiti stabiliti dalla legge.

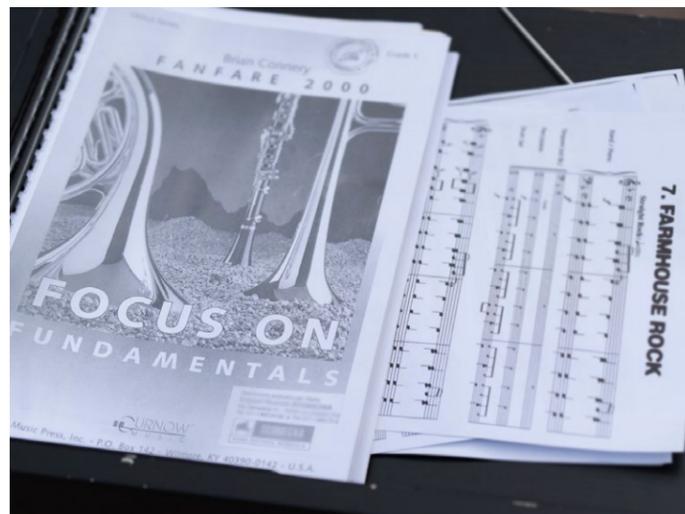
17. L'Associazione potrà altresì porre in essere **raccolte pubbliche di fondi**, al fine di **finanziare le proprie attività** di interesse generale, nelle forme, nelle condizioni e nei limiti di legge.



Con specifico riferimento all'esercizio 2023 la Federazione ha svolto le seguenti attività:

Corsi di formazione strumento Corsi di formazione base – teoria e solfeggio

Si sono svolti regolarmente i corsi musicali relativi all'anno scolastico 2022/2023 per quanto ai mesi di gennaio, febbraio, marzo, aprile, maggio e giugno che quelli relativi all'anno scolastico 2023/2024 per quanto ai mesi di settembre, ottobre, novembre e dicembre. Alla data del 31 dicembre 2023, al corso di formazione base (teoria e solfeggio) risultano partecipanti **870** allievi raggruppati in **213** gruppi di formazione mentre al corso di formazione strumento risultano partecipanti n. **1.556** allievi e dunque per un totale di **2.426** allievi. I corsi musicali di strumento sono relativi a flauto (n. 239), a oboe (n. 26), a fagotto (n. 5), a clarinetto (n. 351), a sax (n. 240), a tromba (n. 199), a trombone (n. 77), a euphonio (n. 98), a tuba (n. 13) ed a percussioni (n. 210).



Allievi 2023

239 flauto	26 oboe	5 fagotto	351 clarinetto	240 sax
199 tromba	77 trombone	98 euphonio	13 tuba	210 percussioni

C.E.M. Corso estivo di musica d'assieme

Si sono svolti i corsi estivi di musica d'assieme della durata di 1 settimana ciascuno strutturati su due turni al passo Oclini a favore degli allievi più preparati.

In totale hanno partecipato **80** allievi suddivisi su **25** bande. I corsi musicali sono stati seguiti e curati da **15** docenti diplomati e qualificati che hanno saputo insegnare la musica con competenza e capacità portando novità con nuovi brani musicali sia nelle varie sezioni che con organico completo.



80
allievi

25
bande

15
docenti

Formazione Maestri

Si è svolto il seminario **"Bande giovanili e Progetti scolastici"** tenuto dal **M. Salvatore Crimaldi**, direttore e key teacher Yamaha Italia a Rovereto nel primo weekend di dicembre che ha visto una **numerosa partecipazione di maestri e due bande giovanili**.



Formazioni Presidenti

Si sono svolti numerosi sessioni di aggiornamento sia in video conferenza che in presenza (riunioni di zona) con riguardo alla normativa del Terzo Settore, in particolare ha riguardato la quasi totalità delle bande **APS** che sono state oggetto di trasmigrazione nel **RUNTS**. I corsi sono stati svolti con risorse interne.

Concerto di Natale

Per la Federazione dei Corpi Bandistici della Provincia di Trento la data del 26 dicembre è un giorno speciale poiché da tantissimi anni promuove presso il Teatro Auditorium S. Chiara di Trento il **tradizionale Concerto di Natale** collaborando con formazioni bandistiche di alto livello nonché con altre associazioni musicali. E' un'occasione unica e speciale per ricordare al territorio, quanto sia importante l'attività svolta negli anni dalle bande del Trentino, in sinergia con la Federazione e quanto fondamentale sia l'attività che sarà svolta in futuro.

Il programma del concerto 26 dicembre 2023 ha previsto il progetto **"Around the world"** del **Corpo Bandistico Albiano** assieme al **Dolomiti Horn**, un quartetto di corni tutto trentino. Il concerto è stato un viaggio, un itinerario immaginifico nelle **musiche del mondo**, partendo dalla nostra terra, **dalle nostre alpi e dalla musica italiana** che si è fatta apprezzare in ogni dove, per poi viaggiare **attraverso l'Europa, il Nord e il Sud America**

Il concerto ha visto un enorme successo di critica ma anche di pubblico; l'auditorium Santa Chiara è risultato **tutto esaurito** ancora la settimana precedente all'esecuzione del concerto.



Corsi per mazzieri e per le bande

Si sono svolte le due sessioni "base" di corso per mazzieri e musica in movimento tenute dallo specialista **Giuseppe Ferraro**, responsabile del comitato mazzieri trentini. Il corso base di primavera è stato strutturato su 4 giornate ed ha visto la partecipazione delle **bande di Tesero, Ziano, Moena e Cavalese**; per la parte teorica ci si avvalsa della collaborazione della **scuola musicale Il Pentagonagramma a Tesero**. Il corso base di autunno è stato strutturato su 5 giornate ed ha visto la partecipazione delle **bande musicali di Borgo Valsugana, Pieve Tesino, Vigolo Vattaro, Caldonazzo e Castello Tesino**; per la parte teorica ci si avvalsa della collaborazione della locale **scuola musicale Borgo, Levico e Caldonazzo**.



Partecipazione al 75. Fondazione della Federazione delle bande musicali del Sudtirolo

La Federazione ha partecipato al grande spettacolo di musica in movimento tenutasi in **piazza Walther a Bolzano** la domenica 21 maggio 2023 rappresentata dalla **banda comunale di Moena** che si è esibita **con le migliori sette bande dell'Alto Adige**. Il successo di pubblico è stato notevole con testimonianze sia nelle televisioni locali ma anche austriache e della Germania.



Partecipazione alle Feste vigiliane

Per l'edizione n. 40 delle tradizionali Feste Vigiliane svoltasi a Trento ha visto la Federazione in veste di coordinatore delle bande partecipanti all'inaugurazione, ai concertini itineranti, al concertone in piazza Fiera ed al corteo storico finale. Hanno partecipato a questa edizione le **bande di Trento, Gardolo, Vigo Cortesano, Mattarello, Romeno, Tione, Caldonazzo, Castel Condino, Cimego, Ragoli**.





Rassegna bandistica promozionale di valle

Si sono svolte in tutta la provincia di Trento le rassegne bandistiche di valle che consentono un **confronto musicale fra i vari gruppi**: in aprile a Coredò con la 20. edizione della rassegna delle **bande valli del Noce e Rotaliana**, in aprile l'edizione di "Bandinando in valle di Ledro" con la partecipazione delle **bande di Dro-Ceniga, Storo, Compagnia della Musica Valle dei Laghi**, in maggio ad Ala la rassegna denomina-

Romeno e Tuenno, da giugno ad agosto a Levico la 28° edizione della rassegna "Metti una sera a Levico" con la partecipazione delle **bande di Caldonazzo, Coredò, Gruppo Strumentale Giovanile di Lavis, Strigno**, a luglio la rassegna estiva di **bande a Caldonazzo** con la partecipazione delle **bande di Caldonazzo, Levico, Vigolo Vattaro e Pomarolo**, a luglio a Riva del Garda per i festeggiamenti del 50. di fondazione con la par-

ta "Symphonia 2023" con la partecipazione delle **bande di Ala, Roncone, Pieve di Bono e Castelvetro** (provincia di Modena), ancora in maggio a Cembra la rassegna per i festeggiamenti del centenario della **banda di Faver** con la partecipazione delle **bande di Cembra, Verla, Telve, Albiano e Durach** (proveniente dalla Germania), inoltre a Nave San Rocco - Terre d'Adige per il 20. Anniversario della fondazione della "The Nautilus Band" i concerti delle **bande di Zambana** e la **banda di Unterleinleither Duerbrunn** (proveniente dalla Germania), ancora a maggio a Pergine per l'edizione "a tutta banda" con la partecipazione delle **bande di Baselga di Pinè, Folgaria, Mattarello, Pomarolo e Telve**, ancora a maggio a Novella per i festeggiamenti della locale banda terza sponda con la partecipazione delle **bande di Coredò Cles, Fondo,**

tecipazione della **banda di Gardolo, Pomarolo e Dro**, ad agosto a Rovereto per la manifestazione "le bande in piazza" con la partecipazione delle **bande di Gardolo, Volano, Cembra e Lavis**, a luglio al 80. Concertone di Tesero con la partecipazione delle **bande di Cavalese, Molina, Moena, Predazzo, Ziano e Trodena**, ad agosto a Vigo Meano per l'edizione "Superbanda" con la partecipazione delle **bande di Civezzano, Lavis e Vigo Cortesano**, ad agosto a Baselga di Pinè con l'edizione "Bande sul lago" con la partecipazione delle **bande di Vigolo Vattaro, Nautilus, Lagorai, Telve, Faver**; infine in ottobre a Pozza di Fassa il 90. Anniversario della fondazione della locale banda con la partecipazione delle **bande musicali di Vigo di Fassa, Moena, Alta Val di Fassa e le bande estere di Rennerod**, proveniente dalla Germania e la **banda di Blecharanka** proveniente dall'Austria.

Festival delle Bande Trentine

Il Festival delle bande Trentine si è svolto a **Cembra** ed ha visto la partecipazione di **4 bande del Trentino (Gardolo, Faver, Mori-Brentonico e Lagorai)**. I docenti che hanno seguito le bande sono stati il maestro belga **Miguel Etchegoncelay** ed il maestro altoatesino **Georg Thaler** che hanno dialogato con le bande studiando i brani proposti con consigli e suggerimenti, pronti da utilizzarsi subito, nel tempo assegnato a ciascuna banda.



RASSEGNA E FESTIVAL

BSGT – Banda Sinfonica Giovanile Trentina

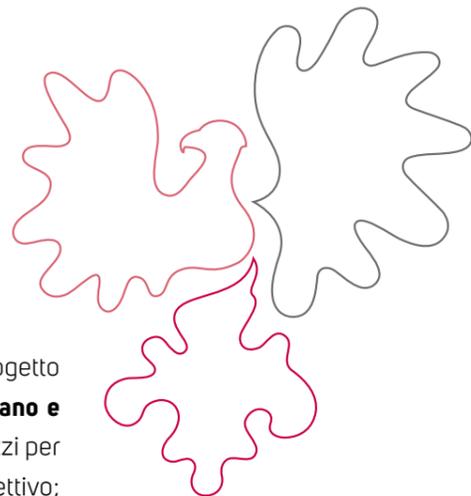
Il progetto BSGT è rivolto ai ragazzi bandisti di età compresa dai 16 ai 30 anni. Con i concerti di sabato 4 marzo 2023 al Sanbapolis di Trento e domenica 5 marzo 2023 al palatenda di Pozza di Fassa si è concluso il primo ciclo dei concerti della formazione giovanile, con il nuovo direttore nella persona della maestra **Chiara Vidoni**. Il progetto didattico ha visto la partecipazione di **72** ragazzi; le prove con cadenza mensile si sono svolte nella **nuova sede della banda di Mezzocorona.**





Progetto Euregio

Si è svolto nel corso dell'ultima settimana di luglio il progetto musicale che ha coinvolto le **Federazioni di Trento, Bolzano e Innsbruck**. Il progetto ha coinvolto **60** ragazzi, venti ragazzi per ogni federazione che lavorano assieme per un unico obiettivo; al termine del percorso sono stati eseguiti dall'**orchestra di fiati dell'Euregio** un concerto ad **Arco**, venerdì 28 luglio, a **Dobbiaco** nella sala Mahler sabato 29 luglio ed a **Innsbruck** nella corte imperiale domenica 30 luglio. L'iniziativa ha ricevuto un enorme successo di pubblico e di critica.



Progetto Rifugi Montani

Il progetto **"Bande in vetta"**, organizzato in collaborazione con **Trentino Marketing**, ha avuto una grande partecipazione da parte delle bande trentine; infatti a partire dalla domenica **25** giugno fino alla domenica 1. ottobre si sono esibite numerose bande musicali in altrettanti rifugi delle montagne trentine e sono le **bande musicali di Vigo di Fassa, Gardolo, Storo, Civezzano, Ragoli, Lagorai, Vigo Cortesano, Romeno, Val di Pejo, San Lorenzo Dorsino**.

Bande sulla neve

Le gare di sci fra bandisti programmate a Pozza di Fassa per il 5 marzo 2023 sono state annullate a causa del ritiro da parte dell'ente organizzatore (scuola di sci/banda del luogo).

Scambi culturali – gemellaggi promozioni gruppi giovanili

La Federazione ha promosso e sostenuto varie iniziative culturali attraverso l'agevolazione alla partecipazione a concorsi, a festival e gemellaggi fra bande. In particolare ha promosso le seguenti iniziative.



Partecipazioni:

- > al **Festival di Krk (Croazia)** della banda comunale di **Tuenno** dal 5 al 7 maggio 2023;
- > alla **XXIII edizione del Festival Internazionale di bande musicali e majorettes a Giulianova** della Banda Magnifica comunità di Folgaria dal 26 al 28 maggio 2023;
- > al **IX International Music Festival** a Genova della banda sociale di **Aldeno** dal 7 al 9 luglio 2023;
- > al **XVIII Rassegna bandistica Valdidentro** in provincia di Sondrio della banda Vigo Darè dal 24 al 25 giugno 2023;
- > al **30. Festival città di Ferrara** della banda di **Pomarolo** il 25 giugno 2023;
- > alla manifestazione **"Notte Rosa"** della banda di Cavalese dal 7 al 9 luglio 2023;
- > al **V. Campionato Majorettes** a Montecatini Terme delle majorette della banda di Lizzana dal 5 al 7 maggio;
- > al **Oktoberfest** a Monaco delle bande musicali di Castel Condino e di Cimego i giorni 16 e 17 ottobre 2023;
- > alla **Festa di Ra Bandes** a Cortina delle bande musicali di Vigo di Fassa e Alta Val di Fassa il 27 agosto 2023;
- > al Musikfest di **Ora** della banda di Predazzo il 27 agosto 2023;
- > ai mercatini natalizi di **Innsbruck** (Austria) della banda di Rovereto il 2 dicembre 2023;
- > a **Gardaland** del Gruppo bandistico clesiano il 30 settembre 2023;
- > all'**adunata degli alpini a Udine** della fanfara ana di **Riva del Garda** e della fanfara alpina di **Cembra** dal 13 al 14 maggio 2023.



Gemellaggi:

- > con la banda città di **Paganica** in provincia dell'Aquila con la banda di **Pinzolo** nei giorni dal 23 al 25 aprile 2023;
- > con la banda di **Alberschwende** (Germania) con la banda di **Caldonazzo** nei giorni dal 22 al 23 luglio 2023;
- > con la banda di **Fiumicella Villa Vicentina** della provincia di Udine della banda di **Mori Brentonico** nei giorni dal 18 al 19 novembre 2023
- > con la banda di **Fontanellato** provincia di Parma della banda di **Ziano di Fiemme** dal 27 al 28 maggio 2023;
- > con il complesso musicale di **Castel Viscardo** in provincia di Terni con la banda di **Lavis** nei giorni dal 25 al 27 agosto 2023;
- > con il corpo bandistico città di **Rapallo** in provincia di Genova della banda di **Romeno** nei giorni dal 23 al 25 aprile 2023;
- > con la banda di **Castelvetro di Modena** della banda di **Ala** l' 8 ottobre 2023;
- > con la banda di **Castelraimondo** provincia di Macerata della banda di **Trento** i giorni 10 e 11 giugno 2023;
- > con la banda di **Vestone** in provincia di Brescia della banda di **Tesero** il giorno 30 settembre 2023.

Voucher culturale

La Federazione ha aderito al progetto "voucher culturale per le famiglie" per l'a.s. 2022/2023; il servizio di raccolta e verifica dei voucher e successiva liquidazione è rivolto a favore delle famiglie dei ragazzi corsisti iscritti ai corsi di formazione bandistica organizzati dalla Federazione; complessivamente hanno beneficiato **179** famiglie di bandisti di **52** bande trentine.

179

famiglie beneficiarie

52

bande trentine coinvolte

Premiazioni per l'appartenenza alla banda: medaglie bronzo, argento e oro

Nell'intento di premiare l'appartenenza e l'attaccamento alla propria associazione la Federazione, in occasione dei concerti rappresentativi delle bande associate, consegna ai bandisti l'importante riconoscimento: **medaglia di bronzo per i 10 anni, medaglia di argento per i 20 anni e la medaglia di oro per i 30 anni**. Un **riconoscimento speciale** con un trofeo invece viene consegnato ai bandisti con un'anzianità **superiore ai 40 anni**. Nel corso del 2023 sono stati premiati **102** bandisti con la medaglia di bronzo, **42** bandisti con la medaglia di argento, **37** con la medaglia di oro. Per quanto al più ambito trofeo con il riconoscimento di oltre **40** anni ne sono stati consegnati ben **51**.

51

riconoscimenti oltre 40 anni

37

medaglie di oro

42

medaglie di argento

102

medaglie di bronzo



Progetto medaglie di merito musicale

I progetti musicali relativi alle Medaglie di Merito Musicale sono tenuti dalle scuole musicali; in particolare dalla s.m. **Pentagramma, Diapason e Giudicarie**; sono organizzati in unica sessione per anno e strutturati su tre livelli, identificati come categorie, simili alle discipline olimpiche con il bronzo, argento e oro. Le categorie identificano i programmi di esecuzione che salgono di livello in base alla medaglia. **I progetti sono riservati ai musicisti attivi delle bande federate**. La Federazione sostiene tali progetti convinta che possano produrre effetti positivi nella motivazione e determinazione alla pratica musicale. Nel mondo bandistico dell'Alto Adige e nel Tirolo **l'assegnazione delle medaglie di merito musicale è una pratica molto diffusa** e sono il requisito per accedere ai progetti musicali (ad esempio Orchestra Euregio e/o orchestre simili).

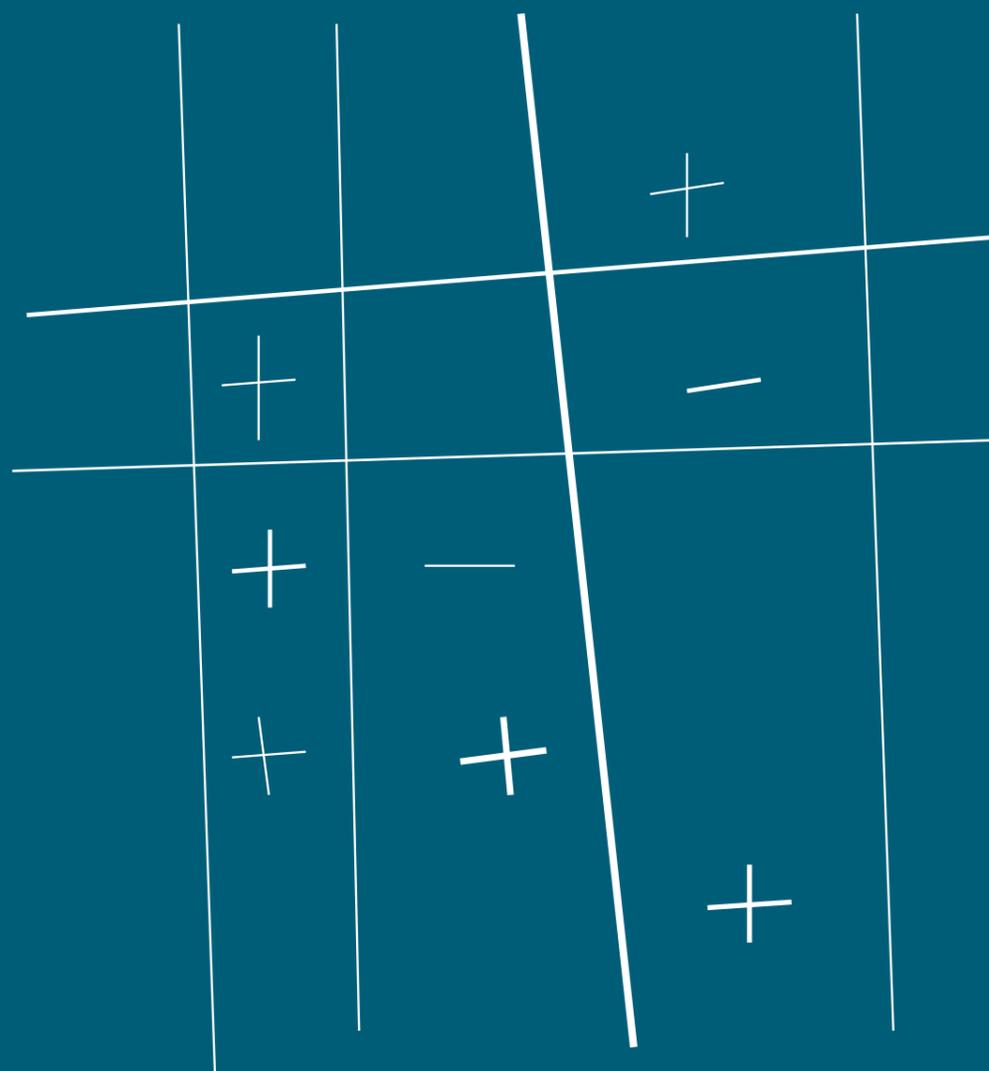
Stampa

La Federazione ha stampato **due edizioni della rivista Pentagramma**, rivista ricca di tanti articoli e novità relative al mondo bandistico. La rivista viene inviata a tutte le bande, ai Comuni, alle biblioteche, alle casse rurali ed alle case di riposo.



06

Situazione economico-finanziaria



Stato patrimoniale

Attivo

	al 31/12/2023	al 31/12/2022
A) Quote ass. o apporti ancora dovuti	-	-
B) Immobilizzazioni		
I - Immobilizzazioni immateriali		
Totale immobilizzazioni immateriali	-	-
II - Immobilizzazioni materiali		
Mobili e arredi	16.092	16.092
- Fondo di ammortamento	- 16.092	- 16.092
Macchine d'ufficio	31.606	31.606
- Fondo di ammortamento	- 30.074	- 29.460
Strumenti Musicali	320.906	320.906
- Fondo di ammortamento	- 318.092	- 317.717
Partiture, metodi e CD	174.571	174.571
- Fondo di ammortamento	- 174.571	- 174.571
Attrezzature e impianti	10.610	10.610
- Fondo di ammortamento	- 10.610	- 10.610
Divise	90.384	90.384
- Fondo di ammortamento	- 90.384	- 90.384
Totale immobilizzazioni materiali	4.347	5.335
III - Immobilizzazioni finanziarie		
Polizza Ges. Separata ITAS	19.444	19.444
Totale immobilizzazioni finanziarie	19.444	19.444
Totale immobilizzazioni	23.791	24.779
C) Attivo circolante		
I - Rimanenze	-	-
Totale rimanenze		
II - Crediti (esigibili entro l'esercizio successivo)		
Verso P.A.T.	483.000	432.660
Verso altri enti pubblici		
Verso clienti	2.850	6.555
Verso associati	216.880	218.659
Verso altri	6	
Totale crediti	702.736	657.874
III Attività finanziarie non immobilizzate		
Totale attività finanziarie non immobilizzate	-	-
IV Disponibilità liquide		
C/C bancario	228.101	240.058
C/C vincolato		
Denaro e valori in cassa	199	441
Investimenti finanziari		
Totale disponibilità liquide	228.301	240.499
Totale attivo circolante	931.037	898.373
D) Ratei e risconti		
Ratei attivi	3.820	
Risconti attivi	34.080	23.687
Totale	37.900	23.687
Totale attivo	992.728	946.840

Passivo

	al 31/12/2023	al 31/12/2022
A) Patrimonio netto		
II Patrimonio vincolato		
2) Riserve vincolate per decisione degli organi istituzionali		
III Patrimonio libero		
2) Riserve di utili o avanzi di gestione	302.045	290.499
IV Avanzo/disavanzo dell'esercizio	7.768	11.547
Totale patrimonio netto	309.813	302.046
B) Fondo per rischi e oneri		
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato		
Fondo TFR del personale dipendente	24.769	24.250
Totale fondo trattamento di fine rapporto	24.769	24.250
D) Debiti (esigibili entro l'esercizio successivo)		
Verso P.A.T.	-	-
Verso altri enti pubblici	-	-
Verso fornitori	182.276	186.182
Verso dipendenti e collaboratori	7.194	5.120
Verso associati		
Verso l'Erario	- 327	635
Verso istituti di previdenza	841	1.448
Verso altri	65.862	26.314
Totale debiti	255.847	219.699
E) Ratei e risconti		
Ratei passivi		
Risconti passivi	402.300	400.845
Totale ratei e risconti	402.300	400.845
Totale passivo	992.728	946.840

Oneri e costi

	2023	2022
A) Costi e oneri da attività di interesse generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	16.591	18.716
2) Servizi	2.120.449	1.958.758
3) Godimento di beni di terzi	-	-
4) Personale	11.244	10.752
5) Ammortamenti	-	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-
7) Oneri diversi di gestione	4.555	1.648
8) Rimanenze iniziali	-	-
9) Accantonamento a riserva vincolata per decisione organi istituzionali	-	-
10) Utilizzo riserva vincolata per decisione organi istituzionali	-	-
Totale	2.152.840	1.989.874
B) Costi e oneri da attività diverse		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	-	-
2) Servizi	-	-
3) Godimento di beni di terzi	-	-
4) Personale	-	-
5) Ammortamenti	-	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-
7) Oneri diversi di gestione	-	-
8) Rimanenze iniziali	-	-
Totale	-	-
C) Costi e oneri da attività di raccolta fondi		
1) Oneri per raccolte fondi abituali	-	-
2) Oneri per raccolte fondi occasionali	-	-
3) Altri oneri	-	-
Totale	-	-
D) Costi e oneri da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Su rapporti bancari	1	-
2) Su prestiti	-	-
3) Da patrimonio edilizio	-	-
4) Da altri beni patrimoniali	-	-
5) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-
6) Altri oneri	-	-
Totale	1	-
E) Costi e oneri di supporto generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	585	907
2) Servizi	20.935	18.949
3) Godimento di beni di terzi	39.059	28.411
4) Personale	29.837	27.487
5) Ammortamenti	8.286	4.842
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-
7) Altri oneri	30.705	27.785
Totale	129.407	108.380
Totale oneri e costi	2.282.247	2.098.254

Proventi e ricavi

	2023	2022
A) Ricavi, rendite e proventi da attività di interesse generale		
1) Proventi da quote associative e apporti dei fondatori	84.465	81.415
2) Proventi dagli associati per attività mutualistiche	-	-
3) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	566.750	557.823
4) Erogazioni liberali	-	-
5) Proventi del 5 per mille	-	-
6) Contributi da soggetti privati	-	-
7) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
8) Contributi da enti pubblici	1.618.970	1.455.520
9) Proventi da contratti con enti pubblici	-	-
10) Altri ricavi, rendite e proventi	20.693	16.646
11) Rimanenze finali	-	-
Totale	2.290.878	2.111.404
Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale (+/-)	138.038	121.530
B) Ricavi, rendite e proventi da attività diverse		
1) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	-	-
2) Contributi da soggetti privati	-	-
3) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
4) Contributi da enti pubblici	-	-
5) Proventi da contratti con enti pubblici	-	-
6) Altri ricavi, rendite e proventi	-	-
7) Rimanenze finali	-	-
Totale	-	-
Avanzo/Disavanzo attività diverse (+/-)	-	-
C) Ricavi, rendite e proventi da attività di raccolta fondi		
1) Proventi da raccolte fondi abituali	-	-
2) Proventi da raccolte fondi occasionali	-	-
3) Altri proventi	-	-
Totale	-	-
Avanzo/Disavanzo attività di raccolta fondi (+/-)	-	-
D) Ricavi, rendite e proventi da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Da rapporti bancari	96	4
2) Da altri investimenti finanziari	-	-
3) Da patrimonio edilizio	-	-
4) Da altri beni patrimoniali	-	-
5) Altri proventi	-	-
Totale	96	4
Avanzo/Disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-)	95	4
E) Proventi di supporto generale		
1) Proventi da distacco del personale	-	-
2) Altri proventi di supporto generale	-	-
Totale	-	-
Totale proventi e ricavi	2.290.974	2.111.409
Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-)	8.727	13.155
Imposte	959	1.608
Avanzo/Disavanzo d'esercizio (+/-)	7.768	11.547

Costi e proventi figurativi

	2023	2022	2023	2022
Costi figurativi			Proventi figurativi	
1) da attività di interesse generale	46.565	44.407	1) da attività di interesse generale	-
2) da attività diverse	-	-	2) da attività diverse	-
Totale	46.565	40.575	Totale	-



Monitoraggio svolto dall'organo di controllo

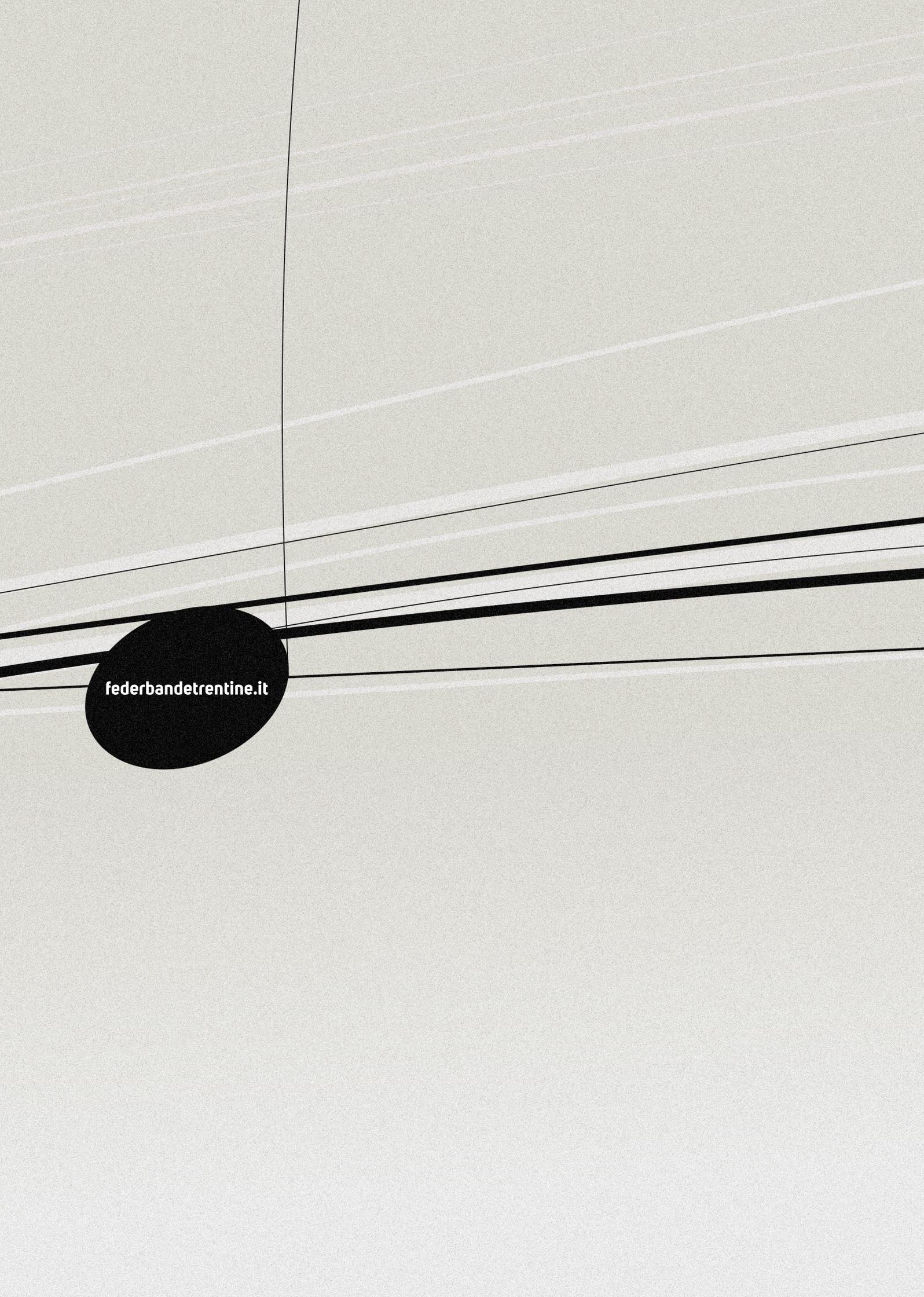
L'organo di controllo e revisione attualmente in carica è la dott.ssa Cristina Roncato. L'attività di controllo è riassunta nella relazione al bilancio a cui si rimanda per un'analisi dettagliata dei contenuti.

Trento, 26 febbraio 2024

Il Presidente del Consiglio Direttivo
Cristina Moser



Via Giovanni Battista Trener, 8
38121 Trento (TN)
info@federbandetrentine.it
info@pec.federbandetrentine.it
federbandetrentine.it



federbandetrentine.it