

FEDERAZIONE CORPI BANDISTICI DELLA PROVINCIA DI TRENTO APS

Sede in Trento - via Giovanni Battista Trener, 8

Codice Fiscale 80021260221, Partita IVA 01596430221

Iscritta al n. 90886 del RUNTS

Bilancio sociale al 31/12/2024

Indice

1. METODOLOGIA ADOTTATA PER LA REDAZIONE DEL BILANCIO SOCIALE	pag. 3
2. INFORMAZIONI GENERALI SULL'ENTE	pag. 4
3. STRUTTURA, GOVERNO, AMMINISTRAZIONE – ORGANIGRAMMA	pag. 5
4. PERSONE CHE OPERANO PER L'ENTE	pag. 6
5. OBIETTIVI E ATTIVITA'	pag. 7
6. SITUAZIONE ECONOMICO-FINANZIARIA	pag. 13
7. MONITORAGGIO SVOLTO DALL'ORGANO DI CONTROLLO	pag. 16

1. METODOLOGIA ADOTTATA PER LA REDAZIONE DEL BILANCIO SOCIALE

Il Decreto Legislativo n. 112 per le Imprese Sociali è entrato in vigore ad nel 2017, rendendo obbligatoria la redazione e pubblicazione del bilancio sociale (ETS).

Il bilancio sociale della Federazione Corpi Bandistici della Provincia di Trento, con cadenza annuale, è redatto sulla base dei principi di rendicontazione stabiliti dal Global Reporting Initiative (GRI), l'organizzazione internazionale più autorevole e accreditata per il reporting sociale e ambientale, secondo l'opzione Core.

La redazione del bilancio sociale è conforme alle linee guida ministeriali per enti del terzo settore stabilite dal Decreto Ministeriale 04/07/2019 pubblicato in G.U. al nr. 186 del 09/08/2019 e alle linee guida previste con delibera n. 1183 in data 6 luglio 2018 dalla Provincia Autonoma di Trento.

Il Bilancio sociale è l'esito di un processo con il quale l'organizzazione rende conto delle scelte, delle attività, dei risultati e dell'impiego di risorse, in modo da consentire ai diversi interlocutori di conoscere e formulare una valutazione consapevole su come interpreta e realizza la sua missione sociale. L'obiettivo del bilancio sociale è quello di misurare e comunicare il senso e il valore del lavoro svolto per rinforzare il dialogo e la fiducia con i diversi stakeholder.

I principi seguiti nella redazione del bilancio sociale sono quelli stabiliti dal DM sopracitato, in particolare: rilevanza, completezza, trasparenza, neutralità, competenza di periodo, comparabilità, chiarezza, veridicità e verificabilità, attendibilità e autonomia delle terze parti.

2. INFORMAZIONI GENERALI SULL'ENTE

Dati identificativi

Denominazione: Federazione Corpi Bandistici della Provincia di Trento

Forma giuridica: Associazione riconosciuta di promozione sociale

Codice fiscale: 80021260221

P. IVA: 01596430221

Iscritta al n. 558 del registro delle APS il 22/01/2018

Iscritta al n. 90886 del RUNTS

Sede Legale e Amministrativa

Via Giovanni Battista Trener 8 – Trento (TN)

Mail: info@federbandetrentine.it

PEC: info@pec.federbandetrentine.it

3. STRUTTURA, GOVERNO, AMMINISTRAZIONE - ORGANIGRAMMA

Ai sensi dell'art. 6 dello Statuto sociale, possono essere associati della Federazione tutti i Complessi bandistici e le Fanfare della Provincia di Trento, costituiti nella forma dell'associazione, i quali abbiano scopi e finalità che si armonizzano con quelli della Federazione e non siano in contrasto con i regolamenti in atto. Per richiedere l'adesione il Corpo Bandistico deve avere la sede in un Comune trentino e presentare un'attestazione rilasciata dal Comune dove svolge l'attività principale.

Ai sensi dell'art. 17 dello Statuto sociale, il Consiglio Direttivo è l'organo amministrativo dell'Associazione, è eletto dall'Assemblea tra gli associati in regola con il versamento dell'eventuale quota associativa. Esso è composto dal Presidente e da 8 (otto) membri eletti dall'assemblea a maggioranza relativa; eleggibili per non più di tre mandati consecutivi. Possono essere candidati i Presidenti degli associati o i soci maggiorenni degli stessi.

Alla data di redazione del presente documento l'associazione è amministrata da un consiglio direttivo così composto:

1. Moser Cristina, Presidente
2. Fedrizzi Adriano, Vicepresidente
3. Dauriz Davide
4. Galli Antonello
5. Schir Valentina
6. Trenti Marco
7. Winterle Adriano
8. Zanon Alessandro
9. Zontini Alberta

4. PERSONE CHE OPERANO PER L'ENTE

Nel corso dell'esercizio chiuso al 31.12.2024 hanno operato per l'ente tre dipendenti (di cui due con funzioni di segreteria e uno addetto alle pulizie) e 13 volontari, iscritti nell'apposito registro, i quali hanno apportato lavoro a titolo gratuito per 3.606 ore.

Le cariche del Presidente e del Consiglio Direttivo sono gratuite e non è previsto alcun tipo di compenso, salvo il rimborso delle spese effettivamente sostenute e documentate. I rimborsi spese erogati nel corso del 2024 ammontano a complessivi € 19.563 di cui € 8.072 al Presidente, € 11.491 ai Membri del Consiglio direttivo e € 327 ai membri del Comitato tecnico.

Il compenso spettante all'organo di revisione e di controllo monocratico per l'esercizio in corso è stato di € 4.500,00 + CP.

5. OBIETTIVI E ATTIVITA'

Ai sensi dell'art. 3 dello Statuto sociale, l'associazione è apartitica e aconfessionale, e fonda la propria attività istituzionale ed associativa sui principi costituzionali della democrazia, della partecipazione sociale e sull'attività di volontariato.

L'associazione persegue, senza scopo di lucro, finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale attraverso l'esercizio, in via esclusiva o principale, di una o più attività di interesse generale in favore dei propri associati, dei loro familiari o di terzi.

Essa opera nei seguenti settori:

- a) Interventi di tutela e valorizzazione del patrimonio culturale e del paesaggio, ai sensi del decreto legislativo 22 gennaio 2004, n. 42, e successive modificazioni.
- b) Organizzazione e gestione di attività culturali, artistiche o ricreative di interesse sociale, incluse attività, anche editoriali, di promozione e diffusione della cultura e della pratica del volontariato e delle attività di interesse generale di cui al presente articolo.
- c) Organizzazione e gestione di attività turistiche di interesse sociale, culturale o religioso.
- d) Formazione extra-scolastica finalizzata alla prevenzione della dispersione scolastica e al successo scolastico e formativo, alla prevenzione del bullismo e al contrasto della povertà educativa.

Ai sensi dell'articolo 4 dello Statuto sociale, l'Associazione persegue senza scopo di lucro, finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale. In particolare:

- 1) Promuovere e/o organizzare e/o finanziare eventi e iniziative di tipo formativo e didattico, quali ad esempio corsi di musica e seminari musicali per i giovani, corsi di formazione di base per i direttori di banda, seminari o master di livello avanzato per direttori di banda o per i ragazzi.
- 2) Organizzare corsi e percorsi di formazione musicale per tutti i corpi bandistici del trentino.
- 3) Promuovere e/o realizzare e/o finanziare progetti o altre iniziative aventi ad oggetto l'educazione e l'apprendimento della cultura musicale con particolare riferimento ai bambini e ai ragazzi.
- 4) Promuovere e favorire le buone relazioni e le comuni iniziative delle bande associate, salvaguardando l'autonomia ed allo stesso tempo la specificità di ciascuna banda formatasi attraverso caratteristiche tradizioni storiche locali.
- 5) Promuovere ed organizzare eventi ed iniziative di carattere culturale ed informativo, quali ad esempio incontri, dibattiti, seminari, conferenze, workshop, al fine di diffondere presso la popolazione la cultura musicale.
- 6) Svolgere attività musicale bandistica dilettantistica e non professionale.
- 7) Promuovere, finanziare ed organizzare altri tipi di eventi e iniziative sempre legate alla musica, quali ad esempio manifestazioni, raduni, mostre, concerti, concorsi, rassegne musicali nazionali e internazionali.

- 8) Favorire e incentivare gli scambi culturali e i gemellaggi con gruppi e realtà musicali italiani o stranieri.
- 9) Curare la redazione, l'amministrazione e la distribuzione del periodico informativo e inoltre pubblicare e pubblicizzare riviste, bollettini, notiziari e quanto altro rivesta carattere associativo, didattico e di cultura musicale.
- 10) Rappresentare ed assistere i propri associati in tutte le sedi opportune, in particolare nei confronti della pubblica amministrazione e in generale delle istituzioni pubbliche nazionali e internazionali, proponendosi come primo interlocutore a difesa dell'immagine e dei rispettivi interessi del mondo bandistico.
- 11) Predisporre un centro di documentazione culturale al servizio degli associati e dei cittadini, offrendo a tutti i soci e agli interessati un servizio di pubblica utilità.
- 12) Promuovere la composizione musicale.
- 13) Partecipare a iniziative dell'associazionismo democratico e promuovere, direttamente o con altre associazioni nazionali e/o internazionali, lo sviluppo di relazioni e collaborazioni.
- 14) Promuovere ogni altra iniziativa che sia in linea con le proprie finalità istituzionali, in sintonia con le normative di riferimento.
- 15) Svolgere ogni altra attività non specificatamente menzionata in tale elenco ma comunque collegata con quelle precedenti, purchè coerente con le finalità istituzionali ed idonea a perseguiro il raggiungimento.
- 16) L'Associazione può svolgere anche attività diverse da quelle di interesse generale, a condizione che esse siano secondarie e strumentali e siano svolte secondo i criteri e i limiti stabiliti dalla legge.
- 17) L'Associazione potrà altresì porre in essere raccolte pubbliche di fondi, al fine di finanziare le proprie attività di interesse generale, nelle forme, nelle condizioni e nei limiti di legge.

Con specifico riferimento all'esercizio 2024 la Federazione ha svolto le seguenti attività:

Corsi di formazione strumento

Corsi di formazione base – teoria e solfeggio

Si sono svolti regolarmente i corsi musicali relativi all'anno scolastico 2023/2024 per quanto ai mesi di gennaio, febbraio, marzo, aprile, maggio e giugno che quelli relativi all'anno scolastico 2024/2025 per quanto ai mesi di settembre, ottobre, novembre e dicembre. Alla data del 31 dicembre 2024, al corso di formazione base (teoria e solfeggio) risultano partecipanti n. 913 allievi raggruppati in 208 gruppi di formazione mentre al corso di formazione strumento risultano partecipanti n. 1.542 allievi e dunque per un totale di n. 2.455 allievi. I corsi musicali di strumento sono relativi a flauto (n. 230), a oboe (n. 36), a fagotto (n. 6), a clarinetto (n. 336), a sax (n. 232), a tromba (n. 205), a trombone (n. 78), a euphonio (n. 94), a tuba (n. 14), a corno (95) ed a percussioni (n. 216).

Le iscrizioni suddivise per zone sono rappresentati nella seguente tabella:

Zone	Bande	%	Iscr. a.s. 2024-2025
Val Giudicarie	14	20%	487
Val di Fiemme e Val di Fassa	9	15%	364
Val di Non e Val di Sole	12	13%	324
Vallagarina e Magnifica Comunità	7	12%	286
Primiero, Valsugana, Tesino e Alta Valsugana	12	11%	276
Trento e Valle di Cembra	9	11%	262
Valle dei Laghi, Alto Garda e Ledro	8	9%	224
Rotaliana e Paganella	10	9%	230
	81	100%	2455

C.E.M. Corso estivo di musica d'assieme

Si sono svolti i corsi estivi di musica d'assieme della durata di 1 settimana ciascuno strutturati su due turni al passo Oclini a favore degli allievi più preparati, il primo dal 23.6.2024 al 29.6.2024 ed il secondo dal 30.6.2024 al 6.7.2024.

In totale hanno partecipato n. 79 allievi suddivisi su 23 bande. I corsi musicali estivi sono stati seguiti e curati da 11 docenti diplomati e qualificati che hanno saputo insegnare la musica con competenza e capacità portando novità con nuovi brani musicali sia nelle varie sezioni che con organico completo.

Formazione Maestri

Si sono svolti due aggiornamenti a favore dei Maestri direttori delle bande: il primo tenuto dal maestro prof. Andrea Gasperin il 5 e 6 ottobre 2024 presso la sede del corpo bandistico di Vigo Darè ed il secondo tenuto dal prof. Luca Mazzon il 30.11. ed il 1.12.2024 sugli strumenti psicologici per il successo nella direzione di banda.

Formazioni Presidenti

Si sono svolti due seminari a favore dei presidenti: il 17.2.2024 ed il 16.3.2024. Gli argomenti trattati dagli specialisti nel primo seminario riguardavano la responsabilità del presidente e del consiglio direttivo, la forza della tutela legale, il rimborso degli oneri assicurativi ed il vademecum sulla sicurezza. Il secondo seminario tenuto dal prof. Bernasconi ha trattato la pianificazione della comunicazione.

Formazione per mazzieri e per le bande

Si è svolta una sessione "base" di corso per mazziere e musica in movimento tenute dallo specialista Giuseppe Ferraro, responsabile del comitato mazzieri trentini. Il corso base è stato strutturato su 4 giornate ed ha visto la partecipazione delle bande della Val di Non e Val di Sole.

Concerto di Natale

Per la Federazione dei Corpi Bandistici della Provincia di Trento la data del 26 dicembre è un giorno speciale poiché da tantissimi anni promuove presso il Teatro Auditorium S. Chiara di Trento il tradizionale Concerto di Natale collaborando con formazioni bandistiche di alto livello nonché con altre associazioni musicali. E' un'occasione unica e speciale per ricordare al territorio, quanto sia importante l'attività svolta negli anni dalle bande del Trentino, in sinergia con la Federazione e quanto fondamentale sia l'attività che sarà svolta in futuro. Il programma del concerto 26 dicembre 2023 ha previsto l'esecuzione del progetto "PentagrammaWinds & Disney". L'evento incrocia trasversalmente l'ambito musicale, quello coreutico e infine quello teatrale al fine di creare un concerto-spettacolo incentrato sul mondo di Walt Disney.

Il concerto ha visto un enorme successo di critica ma anche di pubblico; l'auditorium Santa Chiara è risultato tutto esaurito ancora la settimana precedente all'esecuzione del concerto.

Masterclass per ottoni

Si sono svolte due Masterclass molto interessanti che consentono approfondimenti sugli strumenti di banda:

- Masterclass per ottoni tenuta dal prof. Tiziano Mazzoleni organizzato dal Corpo Bandistico S. Cecilia di Volano nei giorni 22, 23 e 24 marzo;
- Masterclass con 5 artisti dei Gomalan Brass Quintet organizzato dalla Banda Sociale di Ala nei giorni 3,4 e 5 luglio 2025.

Rassegna bandistica promozionale di valle

Si sono svolte in tutta la provincia di Trento le rassegne bandistiche e convegni di bande musicali che consentono un confronto musicale fra i vari gruppi:

- ✓ Il 13, 20 e 27 luglio nonché il 3 agosto 2024 i festeggiamenti per i 100 di fondazione della Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria con i concerti delle bande di Cogollo del Cengio (VI), Cortina all'Adige (BZ) e Mules (BZ);
- ✓ Il 25 maggio, 30 giugno, 3 e 4 luglio 2024 la manifestazione "Venti di Symphonia" organizzato dalla Banda Sociale di Ala con la partecipazione delle bandine di Ala e Volano, della Junior Band di Bardolino (VR) e dell'Associazione Musicale di Maniago (PN);
- ✓ Il 18 e 25 luglio, il 6, 13, 20 e 27 agosto 2024 la manifestazione "Domeniche con la banda" organizzata dal Gruppo Bandistico Folk Pinetano con le esibizioni del Corpo Musicale di "San Giorgio" di Vigolo Vattaro, della Banda Folkloristica di Telve, del Corpo Bandistico di Caldonazzo, del Corpo Musicale "S. Cecilia" di Volano, della Banda Civica Lagorai di Strigno e della Banda Sociale di Civezzano;
- ✓ Il 24 febbraio, 6 aprile, 12 maggio, 21 e 26 ottobre 2024 la "10^ Stagione dei concerti di musica per banda" organizzata dalla Banda sociale di Pergine con le esibizioni delle bande giovanili di Faedo, di Mezzocorona e "Felice e Gregorio Fontana" di Pomarolo nonché i concerti della Banda Folk di Castello Tesino, della Stadtkapelle Bozen e del Corpo Musicale "Città di Trento";

- ✓ il 23 giugno, 2, 9, 16, 23 e 30 luglio ed il 4 agosto 2024 l'evento "Bande in piazza" organizzato dalla Musica Cittadina "R. Zandonai" di Rovereto con i concerti della banda sociale di Storo, banda musicale San Lorenzo e Dorsino, banda musicale "Felice e Gregorio Fontana" di Pomarolo, fanfara alpina di Cembra, corpo bandistico di Caldonazzo, banda filarmonica "Ludovico Ariosto" città di Ferrara;
- ✓ il 6 luglio 2024 l'evento "81° concertone" organizzato dalla Banda Comunale di Ziano di Fiemme con i concerti della banda sociale di Molina di Fiemme, Musikkapelle Truden, banda sociale di Cavalese, banda civica "E. Bernardi" di Predazzo, banda comunale di Moena, banda sociale "E. Deflorian" di Tesero e Koenigsberger Musikanten;
- ✓ il 13 aprile 2024 l'evento "Bandinando in Valle di Ledro" organizzato dal Corpo Bandistico Valle di Ledro con le esibizioni della banda giovanile Dro-Ceniga, della Compagnia della Musica Valle dei Laghi, della bandina Libera Falchi Campi e della banda giovanile Corpo bandistico di Riva del Garda;
- ✓ il 21, 22, 23 e 26 giugno 2024 i festeggiamenti dei 170 anni di attività della Banda Comunale di Moena con l'esibizione della Musega de Poza, Musega da Vich, della Banda Alta Fassa e Banda Musicale Folkloristica della Magnifica Comunità di Folgaria;
- ✓ il 2, 9 16, 21 23 e 30 luglio, il 6, 11, 13, 20, 27 agosto 2024 l'evento "29° edizione Musicabanda 2024" organizzato dalla Banda cittadina di Levico Terme con l'esibizione del Corpo bandistico del Comune di Romeno, Banda sociale "E. Deflorian" di Tesero, Banda Sociale Dro-Ceniga, Koenigsberger Musikanten, Banda Cittadina Comunale di Arsiè (BL);
- ✓ il 7 giugno ed il 12 ottobre 2024 l'evento "A suon di banda – rassegna di bande" organizzato dal Corpo Musicale "Città di Trento" con l'esibizione della banda giovanile di Mezzocorona e Mattarello, del Corpo Bandistico di Lizzana con Majorettes e della Banda Musicale di Eriskirch (D);
- ✓ Il 26, 27 e 28 luglio 2024 l'evento "Un castello di note" organizzato dalla Banda Folkloristica di Castello Tesino con l'esibizione della Banda Musicale "Felice e Gregorio Fontana" di Pomarolo, della Banda Sociale di Pergine e della Banda Città di Feltre (BL);
- ✓ Il 19 maggio ed il 9 giugno 2024 l'evento "Wind Music Festival" organizzato dalla Banda Comunale di Tuenno con l'esibizione dei Musicanti Nonesi, della Apple Junior Band e della Venezze Joung Band (VR);
- ✓ Il 5, 19 e 23 luglio 2024 l'evento "Bande in vetrina" organizzato dal Corpo Bandistico di Caldonazzo con le esibizioni della Banda Sociale di Pieve Tesino, della Banda Sociale di Civezzano e della Banda Sociale di Zambana;
- ✓ Il 12 e 25 luglio e 16 agosto l'evento "Rassegna Estate 2024" organizzato dalla Banda Sociale di Cavalese con le esibizioni della Banda Sociale Piccola Primavera di Verla di Giovo e dai Musikanten Voelser Aicha (BZ);
- ✓ Il 25 maggio 2024 l'evento "Serata concerto" organizzato dalla Banda Sociale di Aldeno con le esibizioni della Banda Cittadina di Mezzolombardo e della Banda Musikkapelle di Bronzolo;
- ✓ Il 12 e 13 luglio 2024 l'evento "21° rassegna bandistica San Prospero" organizzato dalla Banda Civica di Borgo Valsugana con l'esibizione della Banda Sociale di Cavalese e del Corpo Bandistico Novese (VI);
- ✓ Il 28 settembre 2024 l'evento "Concerto ricordo/rassegna bandistica" organizzato dal Corpo Musicale di Gardolo con le esibizioni dei Musicanti Nonesi e la Banda Sociale Comune di Mezzana;

6. Festival delle Bande Trentine

Il Festival delle bande Trentine si è svolto a Rovereto ed ha visto la partecipazione di 2 bande del Trentino (Storo e Rovereto). I docenti che hanno seguito le bande sono stati il maestro belga Miguel Etchegoncelay ed il maestro altoatesino Georg Thaler che hanno dialogato con le bande studiando i brani proposti con consigli e suggerimenti, pronti da utilizzarsi subito, nel tempo assegnato a ciascuna banda.

Progetto Euregio

Si è svolto nel corso dell'ultima settimana di luglio il progetto musicale che ha coinvolto le Federazioni di Trento, Bolzano e Innsbruck. Il progetto ha coinvolto 60 ragazzi, venti ragazzi per ogni federazione che lavorano assieme per un unico obiettivo; al termine del percorso sono stati eseguiti dall'orchestra di fiati dell'Euregio un concerto a Riva, venerdì 26 luglio, a Dobbiaco nella sala Mahler sabato 27 luglio ed a Innsbruck nella corte imperiale domenica 28 luglio. L'iniziativa ha ricevuto un enorme successo di pubblico e di critica.

Progetto Rifugi Montani

Il progetto “Band in vetta”, organizzato in collaborazione con l’Associazione Rifugi, ha avuto una grande partecipazione da parte delle bande trentine; infatti a partire dalla domenica 25 giugno fino alla domenica 1. ottobre si sono esibiti numerose bande musicali in altrettanti rifugi delle montagne trentine; le bande musicali sono la Banda Folkloristica di Telve, il Corpo Bandistico del Comune di Fondo, la Banda Sociale di Lavis, il Corpo Musicale G. Verdi di Condino, il Corpo Bandistico di Calavino, la Banda Sociale di Roncone, il Gruppo Folkloristico di Baselga di Pinè, Corpo Bandistico del Comune di Romeno, Musega da Vich.

Scambi culturali – gemellaggi – promozioni gruppi giovanili-

La Federazione ha promosso e sostenuto varie iniziative culturali attraverso l'agevolazione alla partecipazione a concorsi, a festival e gemellaggi fra bande. In particolare ha promosso le seguenti iniziative.

- Partecipazione al concorso per bande giovanili “Musicup” della Apple Band Junior a Udine il 6-7 aprile 2024;
- partecipazione alla “Festa de Ra Bandes” a Cortina d’Ampezzo della Musega de Poza e della Banda Civica Lagorai il 26 agosto 2024;
- partecipazione alla Rassegna bandistica “Fèsc’ta da li bànda” a Livigno della Banda Comunale di Tuenno e della Musega Auta Fascia;
- partecipazione al XXIV Festival Internazionale Bande Musicali Giuliano 2024 del Corpo Bandistico don G. Perderzini di Lizzana con Majorettes dal 21 al 26 maggio 2024;
- partecipazione al Festival delle bande a Roma e Vaticano della Banda Folkloristica di Castello Tesino il 4 -5 maggio 2024;
- partecipazione al Festival Internazionale del folklore a Montecatini Terme (PT) della Banda Musicale di San Lorenzo e Dorsino il 11, 12 e 13 ottobre 2024;

- partecipazione alla “Gemeinde Musikfest “ a Knetzgau (D) della Banda Sociale di Zambana il 6 -7 luglio2024;
- partecipazione all “XII Rassegna musicale do.re.mi.focara” a Pesaro (PU) del Gruppo Strumentale Giovanile di Lavis il 26 e 27 luglio 2024;
- partecipazione alla Defileda dla trohtes dla valedes ladines” a Santa Cristina Val Gardena (BZ) della Banda Comunale di Moena il 11.8.2024;
- partecipazione alla “4. Rassegna bandistica “Toni Carlin” a Sedico (BL) della Banda Sociale di Aldeno il 7 settembre 2024;
- partecipazione ai mercatini natalizi di Kitzbuehel (Austria) della Musica Cittadina R. Zandonai di Rovereto il 30 novembre 2024;
- partecipazione adunata degli alpini a Vicenza della Fanfara ana di Pieve di Bono, della Fanfara ana di Riva del Garda e della Fanfara alpina di Cembra dal 11 al 12 maggio 2024;
- partecipazione alla “Gauderfest” a Zell am Zillertal della Musega da Vich il 4 -5 maggio 2024;
- partecipazione alla manifestazione “Banda and Friends” a Tezze sul Brenta (VI) il 15 settembre 2024 del Corpo Bandistico Val di Pejo;
- partecipazione alla processione e concerto “Santa Maria e Mare” a Orosei (NU) della Banda Comunale di Pinzolo il 24 e 25 maggio 2024;
- partecipazione al 36° raduno dei Fanti d’Italia a Trieste della Banda Sociale di Cimego e della Banda di Castel Condino il 26 maggio 2024;
- partecipazione alla “Jahreskonzert der Stadt” a Friburgo Muellheim (D) del Corpo Bandistico della Valle di Ledro il 27 aprile 2024;
- partecipazione alla Festa del Perdono a Laterina provincia di Frosinone con il Corpo Bandistico di Calavino il 13 – 17 settembre 2024;
- gemellaggio con la Banda Musicale di Ferentino in provincia di Frosinone della Banda Sociale di Dro-Ceniga il 22, 23 e 24 novembre 2024;
- gemellaggio con la Zentralkapelle di Berlino (D) a Berlino della Banda Sociale di Pergine il 25, 26 e 27 aprile 2024;
- gemellaggio con la Banda città di Brusaporto (BG) con la banda di Mori Brentonico il 22 settembre 2024;
- gemellaggio con la Banda di Faenza del Corpo Bandistico del Comune di Fondo il 4 e 5 maggio 2024;
- gemellaggio con la Banda di Teverina (VT) della Associazione “The Nautilus band” il 9, 10 e 11 agosto 2024;
- gemellaggio con la Banda di Montefalcino Marche (PU) con la Banda Musicale di Faedo il 26 e 27 luglio 2024;
- gemellaggio con la Banda di Sommacampagna (VR) con la Banda Sociale “E. Deflorian” di Tesero il 15 settembre 2024;
- gemellaggio con la Unione Filarmonica Stezzanese (BG) con il Corpo Bandistico di Caldronazzo a Stezzano il 23 giugno 2024.

Voucher culturale

La Federazione ha aderito al progetto “voucher culturale per le famiglie” per l.a.s. 2023/2024; il servizio di raccolta e verifica dei voucher e successiva liquidazione è rivolto a favore delle famiglie dei ragazzi corsisti iscritti ai corsi di formazione bandistica organizzati dalla Federazione; complessivamente hanno beneficiato n. 152 famiglie di bandisti di n. 52 bande trentine.

Premiazioni per l'appartenenza alla banda: medaglie bronzo, argento e oro

Nell'intento di premiare l'appartenenza e l'attaccamento alla propria associazione la Federazione, in occasione dei concerti rappresentativi delle bande associate, consegna ai bandisti l'importante riconoscimento: medaglia di bronzo per i 10 anni, medaglia di argento per i 20 anni e la medaglia di oro per i 30 anni. Un riconoscimento speciale con un trofeo invece viene consegnato ai bandisti con un'anzianità superiore ai 40 anni. Nel corso del 2024 sono stati premiati n. 111 bandisti con la medaglia di bronzo, n. 37 bandisti con la medaglia di argento, n. 51 con la medaglia di oro. Per quanto al più ambito trofeo con il riconoscimento di oltre 40 anni ne sono stati consegnati ben 35.

Progetto medaglie di merito musicale

I progetti musicali relativi alle Medaglie di Merito Musicale sono organizzati dalle scuole musicali; in particolare dalla s.m. Pentagramma, e Giudicarie in data 23 marzo 2024 rispettivamente il 30 marzo 2024; sono organizzati in unica sessione per anno e strutturati su tre livelli, identificati come categorie, simili alle discipline olimpiche con il bronzo, argento e oro. Le categorie identificano i programmi di esecuzione che salgono di livello in base alla medaglia. I progetti sono riservati ai musicisti attivi delle bande federate. La Federazione sostiene tali progetti convinta che possano produrre effetti positivi nella motivazione e determinazione alla pratica musicale. Nel mondo bandistico dell'Alto Adige e nel Tirolo l'assegnazione delle medaglie di merito musicale è una pratica molto diffusa e sono il requisito per accedere ai progetti musicali (ad esempio Orchestra Euregio e/o orchestre simili).

Stampa

La Federazione ha stampato due edizioni della rivista Pentagramma, rivista ricca di tanti articoli e novità relative al mondo bandistico. La rivista viene inviata a tutte le bande, ai Comuni, alle biblioteche, alle casse rurali ed alle case di riposo.

6. SITUAZIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

Stato patrimoniale

ATTIVO	AL 31/12/2024		AL 31/12/2023
A) Quote ass. o apporti ancora dovuti	-	-	-
B) Immobilizzazioni			
I - Immobilizzazioni immateriali			
Totale immobilizzazioni immateriali	-	-	-
II - Immobilizzazioni materiali			
Mobili e arredi	17.615	16.092	
- Fondo di ammortamento	16.245	-	16.092
Macchine d'ufficio	31.606	31.606	
- Fondo di ammortamento	30.687	-	30.074
Strumenti Musicali	320.906	320.906	
- Fondo di ammortamento	318.467	-	318.092
Partiture, metodi e CD	174.571	174.571	
- Fondo di ammortamento	174.571	-	174.571
Attrezzature e impianti	10.610	10.610	
- Fondo di ammortamento	10.610	-	10.610
Divise	90.384	90.384	
- Fondo di ammortamento	90.384	-	90.384
Totale immobilizzazioni materiali	4.729	4.347	
III - Immobilizzazioni finanziarie			
Polizza Ges. Separata ITAS	-	19.444	
Totale immobilizzazioni finanziarie	-	19.444	
Totale immobilizzazioni	4.729	23.791	

C) Attivo circolante		
I - Rimanenze		
Totale rimanenze		
II - Crediti (esigibili entro l'esercizio successivo)		
Verso P.A.T.	483.000	483.000
Verso altri enti pubblici		
Verso clienti	2.440	2.850
Verso associati	13.550	216.880
Verso altri	624	6
Totale crediti	499.614	702.736
III Attività finanziarie non immobilizzate		
Totale attività finanziarie non immobilizzate		
IV Disponibilità liquide		
C/C bancario	422.057	228.101
C/C vincolato		
Denaro e valori in cassa		199
Investimenti finanziari		-
Totale disponibilità liquide	422.057	228.301
Totale attivo circolante	921.671	931.037
D) Ratei e risconti		
Ratei attivi	-	3.820
Risconti attivi	35.375	34.080
Totale	35.375	37.900
Totale attivo	961.775	992.728

PASSIVO	AL 31/12/2024	AL 31/12/2023
A) Patrimonio netto		
II Patrimonio vincolato		
2) Riserve vincolate per decisione degli organi istituzionali		
III Patrimonio libero		
2) Riserve di utili o avanzi di gestione	309.813	302.045
IV Avanzo/disavanzo dell'esercizio		7.768
Totale patrimonio netto	309.813	309.813
B) Fondo per rischi e oneri		
C) Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato		
Fondo TFR del personale dipendente	666	24.769
Totale fondo trattamento di fine rapporto	666	24.769
D) Debiti (esigibili entro l'esercizio successivo)		
Verso P.A.T.	-	-
Verso altri enti pubblici	-	-
Verso fornitori	195.742	182.276
Verso dipendenti e collaboratori	2.663	7.194
Verso associati		
Verso l'Eario	1.145	327
Verso istituti di previdenza	965	841
Verso altri	49.051	65.862
Totale debiti	249.566	255.847
E) Ratei e risconti		
Ratei passivi		
Risconti passivi	401.730	402.300
Totale ratei e risconti	401.730	402.300
Totale passivo	961.775	992.728

Rendiconto gestionale

ONERI E COSTI	2024	2023	PROVENTI E RICAVI	2024	2023
A) Costi e oneri da attività di interesse generale			A) Ricavi, rendite e proventi da attività di interesse generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	3.842	4.654	1) Proventi da quote associative e apporti dei fondatori	86.464	84.465
2) Servizi	1.976.436	2.021.088	2) Proventi dagli associati per attività mutualistiche	-	-
3) Godimento di beni di terzi			3) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	567.595	566.750
4) Personale	11.108	-	4) Erogazioni liberali	-	-
5) Ammortamenti	8.200	11.244	5) Proventi del 5 per mille	-	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	6) Contributi da soggetti privati	-	-
7) Oneri diversi di gestione	9.515	5.314	7) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
8) Rimanenze iniziali	-	-	8) Contributi da enti pubblici	1.610.242	1.618.970
9) Accantonamento a riserva vincolata per decisione organi istituzionali	-	-	9) Proventi da contratti con enti pubblici	-	-
10) Utilizzo riserva vincolata per decisione organi istituzionali	-	-	10) Altri ricavi, rendite e proventi	6.284	20.693
Totale	2.009.101	2.042.301	Totale	2.270.585	2.290.978
Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale (+/-)			Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale (+/-)	261.484	248.577
B) Costi e oneri da attività diverse			B) Ricavi, rendite e proventi da attività diverse		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	-	-	1) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	-	-
2) Servizi	-	-	2) Contributi da soggetti privati	-	-
3) Godimento di beni di terzi	-	-	3) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	-	-
4) Personale	-	-	4) Contributi da enti pubblici	-	-
5) Ammortamenti	-	-	5) Proventi da contratti con enti pubblici	-	-
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	6) Altri ricavi, rendite e proventi	-	-
7) Oneri diversi di gestione	-	-	7) Rimanenze finali	-	-
8) Rimanenze iniziali	-	-	Totale	-	-
Totale	-	-	Avanzo/Disavanzo attività diverse (+/-)	-	-
C) Costi e oneri da attività di raccolta fondi			C) Ricavi, rendite e proventi da attività di raccolta fondi		
1) Oneri per raccolte fondi abituali	-	-	1) Proventi da raccolte fondi abituali	-	-
2) Oneri per raccolte fondi occasionali	-	-	2) Proventi da raccolte fondi occasionali	-	-
3) Altri oneri	-	-	3) Altri proventi	-	-
Totale	-	-	Totale	-	-
Avanzo/Disavanzo attività di raccolta fondi (+/-)			Avanzo/Disavanzo attività di raccolta fondi (+/-)	-	-
D) Costi e oneri da attività finanziarie e patrimoniali			D) Ricavi, rendite e proventi da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Su rapporti bancari	-	-	1) Da rapporti bancari	5.778	96
2) Su prestiti	-	-	2) Da altri investimenti finanziari	-	-
3) Da patrimonio edilizio	-	-	3) Da patrimonio edilizio	-	-
4) Da altri beni patrimoniali	-	-	4) Da altri beni patrimoniali	-	-
5) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	-	5) Altri proventi	-	-
6) Altri oneri	-	-	Totale	5.778	96
Totale	-	-	Avanzo/Disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-)	5.778	95
E) Costi e oneri di supporto generale			E) Proventi di supporto generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	26.800	30.287	1) Proventi da distacco del personale	-	-
2) Servizi	141.380	107.056	2) Altri proventi di supporto generale	-	-
3) Godimento di beni di terzi	33.450	42.621			
4) Personale	49.567	54.427			
5) Ammortamenti	1.141	988			
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	-	1			
7) Altri oneri	14.471	4.567			
Totale	266.808	239.946	Totale	-	-
Totale oneri e costi	2.275.909	2.282.249	Totale proventi e ricavi	2.276.363	2.290.974
Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-)			Avanzo/Disavanzo d'esercizio (+/-)	455	8.725
			Imposte	455	959
			Avanzo/Disavanzo d'esercizio (+/-)	0	7.766
COSTI E PROVENTI FIGURATIVI					
	2024	2023		2024	2023
Costi figurativi			Proventi figurativi		
1) da attività di interesse generale	50.484	44.407	1) da attività di interesse generale	-	-
2) da attività diverse	-	-	2) da attività diverse	-	-
Totale	50.484	40.575	Totale	-	-

7. MONITORAGGIO SVOLTO DALL'ORGANO DI CONTROLLO

L'organo di controllo e revisione attualmente in carica è la dott.ssa Cristina Roncato. L'attività di controllo è riassunta nella relazione al bilancio a cui si rimanda per un'analisi dettagliata dei contenuti.

Trento, 24 marzo 2025

Il Presidente del Consiglio Direttivo

Cristina Moser